Capalac TriMaXX FerroCoat

Consulter les informations techniques correspondantes concernant les supports possibles, la préparation nécessaire du support et la mise en oeuvre de nos produits.

Application à pulvérisation et mise en oeuvre appropriée

Type d'appareil*	Capalac TriMaXX FerroCoat
Airless	+
Aircoat/TempSpray	++

++ *très approprié* + *approprié* – *partiellement approprié* –– *non approprié*

Données nécessaires

Toestel	Airless	Aircoat
Type pistolet	Airless-pistolet avec gicleur approprié	Airless-pistolet avec gicleur approprié
Prise de courant	230 - 250 Volt/50 Hz	230 - 250 Volt/50 Hz
Puissance	env. 1,8 kW	env. 1,8 kW
Tuyau d'aide	possible	possible

Attention: Pour une protection contre corrosion conforme la norme, les épaisseurs des couches humides et sèches mentionnées dans l'information technique doivent être respectées. L'épaisseur de la couche humide npeut être controlée pendant l'application. Veuillez consulter l'information technique.

Données de pulvérisation selon produit

	Capalac TriMaXX FerroCoat
Airless	
Gicleur	0,009"-0,013"
Pression	180-200 bar
Angle	40°-60°
Dilution	non dilué
Filtre pistolet**	jaune
Aircoat	
Gicleur	0,010"-0,017"
Porte-buse d'air	vert
Pression	180-200 bar
Pression pulvérisation	2 bar
Angle	10°-60°
Dilution	non dilué
TempSpray	
Température	35°C
Filter pistolet**	jaune

Emballages disponibles

litres	Capalac TriMaXX FerroCoat
1	X
2,5	X

* *Vous trouvez des directions et exemples d'appareils à partir de la page 16.*
** *Selon le type de pistolet un filtre est présent ou absent.*