

(Terme ancien: Disboxid 472 AS-Deckschicht)

# DisboXID 472 AS 2K-EP-Beschichtung



Revêtement à 2 composants, à base de résine époxy liquide, pigmenté, auto-nivellant et conducteur. Pour des sols soumis à de fortes charges mécaniques.

## Description de produit

### Domaine d'utilisation

Pour les surfaces de sol minérales - intérieures - soumises à de fortes contraintes mécaniques, sur lesquelles des résistances de fuite à la terre RE inférieures à 106 ohms sont prescrites conformément aux normes DIN EN 61 340-4-1, DIN EN 1081 et DIN IEC 61 340-5-1, comme par exemple : Locaux dans lesquels des substances explosives sont produites et stockées, ateliers de l'industrie des semi-conducteurs, laboratoires et locaux à usage médical contenant des appareils électroniques, halls d'entretien d'avions, locaux contenant des chariots de manutention à commande électronique. Grâce à sa formulation à émissions réduites, il convient particulièrement à tous les domaines "sensibles", comme par ex : Salles de séjour, hôpitaux.

### Propriétés

- Résistant aux produits chimiques
- Pour les contraintes mécaniques importantes

Testé d'après les critères de test AgBB pour les émissions COV issues des produits de construction intérieurs. Le schéma d'évaluation de l'AgBB (Comité pour l'évaluation sanitaire des produits de construction) a été validé par les autorités responsables de la santé et de l'environnement concernant l'utilisation de matériaux de construction en zones sensibles comme par ex. les espaces de vie.

### Matériau de base

Résine époxy à deux composants conductrice, A/F, total solid selon Deutsche Bauchemie.

### Conditionnement

Récipient de 30 kg: Composant A (masse) : fût métallique 24 kg, composant B (durcisseur) : seau métallique 6 kg)

### Teintes

Kieselgrau, Steingrau  
Teintes spéciales sur demande.

Des teintes exclusives peuvent être créées avec les teintes de la collection FloorColor.

Remarque : l'ajout de fibres de carbone conductrices peut entraîner une modification optique de la teinte, en particulier avec les teintes spéciales.



Des différences de couleur et des formations farineuses peuvent apparaître en cas d'exposition aux rayons UV et aux intempéries. Les colorants organiques (p. ex. café, vin rouge ou feuilles des arbres) ainsi que différents produits chimiques (désinfectants, acides, entre autres) peuvent entraîner des modifications de la teinte.

Les sollicitations abrasives peuvent griffer la surface. Les propriétés du produit restent cependant intactes.

## Stockage

Au frais, au sec et à l'abri du gel.

Les emballages d'origine fermés sont stables au stockage pendant au moins 2 ans. En cas de températures inférieures, stocker le produit à env. 20 °C avant l'application.

## Données techniques

■ Résistance de fuite à la terre  $\leq 10^6$  Ohm conforme DIN EN 61340-4-1 et DIN EN 1081

- Densité: env. 1,5 g/m<sup>3</sup>
- Epaisseur du film sec: env. 65 µm/100 g/m<sup>2</sup>
- Abrasion selon Taber (CS 10/1000 U/1000 g): env. 50 mg/30 cm<sup>2</sup>
- Dureté pendulaire selon König: env. 150 s
- Dureté Shore (A/D): env. D 80
- Résistance à la compression: > 60 N/mm<sup>2</sup>

Résistance chimique

<b>Tableau de résistance aux produits chimiques conformément à la norme DIN 2812-3:2007, à 20 °C</b>	
	7 jours
Acide acétique 5 %	+ (V)
Acide acétique 10 %	+ (V)
Acide chlorhydrique 10 %	+ (V)
Acide chlorhydrique 30-32 %	+ (V)
Acide sulfurique 10 %	+ (V)
Acide sulfurique 20 %	+ (V)
Acide citrique 10 %	+
Ammoniac 25 % (sel ammoniac)	+
Hydroxyde de calcium	+
Hydroxyde de potassium 50 %	+
Soude caustique 50 %	+
Solution de trichlorure de fer, saturée	+ (V)
Solution de lysoforme 2 %	+ (V)
Solution de chlorure de magnésium 35 %	+
Sagrotan 2%	
Eau distillée	+
Solution saline, saturée	+
White spirit (succédané de térébenthine)	+
Essence à nettoyer	+
Xylol	+ (V)
Ethanol	+ (V)
Essence DIN 51 600	+ (V)
Supercarburant	+ (V)
Kérosène	+ (V)
Gazole et fioul de chauffage	+
Huile moteur	+
Coca-Cola	+ (V)
Café	+ (V)
Vin rouge	+ (V)
Skydrol (fluide hydraulique)	+
Fluide de refroidissement pour transformateur	+
Légende :+ = résistant, (V) = décoloration * Conforme aux principes de construction et de vérification pour la protection des eaux du DIBt.	

## Application

Supports appropriés

Béton et chape à ciment.

Le support doit être adhérent, non déformable, solide et exempt de poussières, d'huiles, de graisses, de traces de caoutchouc et autres substances pouvant entraîner une mauvaise adhérence.

La résistance à la pression du support ne peut être inférieure à 25 N/mm<sup>2</sup>.

Pour les sols, la résistance à la traction en surface du support doit s'élever à 1,5 N/mm<sup>2</sup> en moyenne.

La plus petite valeur unitaire ne peut pas être inférieure à 1,0 N/mm<sup>2</sup>.

Les supports doivent avoir atteint leur équilibre hygroscopique:

Chape de béton et de ciment : max. 4 % en poids

L'humidité ascendante est exclue. En cas de chapes anhydrites et magnésites une couche imperméable à la vapeur est nécessaire. L'asphalte coulé doit correspondre à une classe de dureté IC 10 ou IC 15 et ne peut pas se déformer sous les températures et charges mécaniques existantes

Préparation du support	<p>Préparer le support en respectant les mesures appropriées, par grenailage avec peu de poussière avec aspiration, afin qu'il réponde aux exigences requises. Adapter le moyen de grenailage au support et la couche à enlever. Le ponçage n'est autorisé que pour des surfaces localisées (traitement des bords), à l'exception de la préparation par la technique de ponçage au diamant pour l'élimination des couches de faible adhérence.</p> <p>Bien poncer, matir les couches de peintures 2K rigides. Colmater les éclats et les imperfections du support au niveau de la surface avec les mortiers DisboCRET-PCC ou un enduit DisboXID EP-Spachtel.</p>
Préparation du matériau	<p>Mélanger intensément la masse et ajouter le durcisseur à l'aide d'un mélangeur automatique en position lente (max. 400 tours/min.) jusqu'à l'obtention d'une teinte homogène sans défauts. Transvaser dans une autre cuve et remélanger soigneusement. (ne pas utiliser le produit directement du seau de livraison).</p>
Proportion de mélange	<p>Composant A (Masse de fond) : Composant B (Durcisseur) = 4 : 1 partie en poids</p>
Méthode d'application	<p>Au rouleau à poils courts, raclette appropriée (p.ex. raclette dentelée en caoutchouc dur ou dentelure triangulaire en métal), au hérison (pour niveller les fibres de houille.)</p>
Système de couches	<p><b>Couche d'impression</b>          Préparer les supports minéraux avec DisboPOX 420 (voir la fiche technique).          Pour ce faire, appliquer le matériau avec un une raclette en caoutchouc dur en contre-traction et repasser le rouleau en couches croisées.          La couche de fond non sablée doit être recouverte de DisboXID 471 dans les 24 heures.</p> <p><b>Couche grattée (si nécessaire)</b>          Après l'application de la couche de fond, égaliser les supports rugueux et poreux avec une couche grattée supplémentaire.</p> <p>La couche de fond/grattée avec DisboXID 420 doit être recouvert dans les 24 heures ; si le délai d'attente est plus long, un ponçage intermédiaire est nécessaire.</p> <p><b>Système antistatique</b>  <b>Couche conductrice</b>          Une fois l'impression durcie, coller les bandes de cuivre Disbon 973 Kupferband (longueur env. 50 cm) – voir plan de la mise au terre à distance de 20 m au maximum.</p> <p>Il convient de remonter la bande de cuivre jusqu'à la prise en laissant un bout libre pour réaliser le branchement avec le terre de la prise.</p> <p>Il faut appliquer au moins deux raccords de mise aux terre. Il faut utiliser les points de contact du paquet Disboxid 975.</p> <p>Les surfaces qui sont séparées par des joints de dilatation doivent être séparément raccorder à la prise au terre.</p> <p>Sur des surfaces très importantes, il faut respecter une distance de max. 20 m entre les bandes de cuivre en ajoutant des raccordements à terre au niveau de (poteaux)ou autres installations.</p> <p>Nettoyer la surface des bandes de cuivre avec un chiffon imbibé au Disboxid 419 Verdünner.          Raccorder la bande de cuivre après l'achèvement des travaux de peinture à la prise de terre par un électricien.</p> <p><b>Plan de la mise au terre</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. DisboAdd 973 Kupferband</li> <li>2. bande de cuivre pour la mise au terre (boucle d'induction)</li> </ol> <p><b>Couche intermédiaire conductrice</b></p> <p>Appliquer au rouleau sur la couche d'impression une couche conductrice avec Disboxid 471 AS-Grund.</p> <p>Après durcissement de la couche conductrice, mais avant l'application de la couche de finition, il faut contrôler la conductibilité.</p> <p>La résistance de fuite au terre ne peut pas être supérieure à <math>5 \times 10^4</math> Ohm.</p> <p>La distance entre l'électrode de mesure et la prise au terre doit être 8 à 10 m.</p> <p>Si la résistance est trop élevée, il faut prévoir des raccords de mise à la terre supplémentaires.</p>

Remarque : pendant la phase de séchage et de durcissement, veiller à une bonne aération et ventilation.

## Couche de finition conductrice

Revêtement conducteur autonivellant avec DisboXID 472 pour les sols soumis à de fortes contraintes mécaniques.

Verser DisboXID 472 sur la surface du sol et le répartir uniformément avec une raclette dentée en caoutchouc dur (env. 3 mm denture triangulaire\*\*). Ensuite, retourner la raclette et tirer le dos sur le revêtement frais.

Après environ 10 minutes, débuller impérativement avec le rouleau à picots, pour aligner les fibres de carbone.

Remarque : pour tous les revêtements de finition, une seule application de matériau est autorisée. En cas de réparation ou de révision, il faut toujours appliquer une couche intermédiaire conductrice avec DisboPOX W 471, y compris la mise au terre, est nécessaire.

Consommation

<b>Couche de fond</b> DisboPOX 420 E.MI PLUS	env. 200 - 400 g/m <sup>2</sup>
<b>Couche grattée</b> (Bedarfsposition) DisboPOX 420 E.MI PLUS DisboADD 942 Quarzsandmischung 0,1 - 0,4 mm	env. 660 g/mm/m <sup>2</sup> env. 1000 g/mm/m <sup>2</sup>
<b>Couche conductrice</b> DisboPOX W 471 AS 2K-EP-Leitschicht	env. 100 g/m <sup>2</sup>
<b>Revêtement</b> DisboXID 472 AS 2K-EP-Beschichtung (env. 3 mm dentelure triangulaire*)	env. 1.500 - 2.000 g/m <sup>2</sup>

\*ce sont des valeurs recommandés. la grandeur des dents dépend de la résistance à l'usure de la raclette, la température ainsi que l'état du support.

Durée de vie

A 20 °C et 60% d'humidité relative de l'air env. 45 minutes. En cas de températures supérieures, diminuent et températures inférieures augmentent le 'potlife'.

Conditions d'emploi

Température ambiante, du produit et du support: Minimal 10 °C et maximal 30 °C . L'humidité relative de l'air ne peut pas dépasser 80 %. La température du support devrait toujours être supérieure de 3 °C min. à celle du point de rosée.

Temps d'attente

Le temps d'attente entre la couche de fond DisboPOX 420 E.MI PLUS et la couche intermédiaire s'élève à au moins 12, au maximum 24 heures, entre DisboPOX W 471 et la couche de finition au moins 16 heures, au maximum 2 jours.  
En cas de températures supérieures, ces délais diminuent ; en cas de températures inférieures, ces délais augmentent.

Séchage/Temps de séchage

A 20 °C et 60 % d'humidité relative de l'air accessible après env. 1 jour, complètement durci après env. 7 jours. Protéger le revêtement contre l'humidité pour éviter des défauts à la surface et une adhérence diminuée.

Nettoyage des outils

Immédiatement après l'emploi et, en cas d'interruptions prolongées, avec le diluant DisboADD 419 Verdünner.

## Conseil

Certificats allemands

- 1-1115 Essai de décontamination selon DIN 25415, Partie 1  
Fachhochschule Aachen

Indications de danger / Conseils de sécurité (réglementation en vigueur lors de l'impression)

**Produit uniquement à usage professionnel.  
Conforme directive EU.**

*Composant A :*  
Attention.

Provoque une irritation cutanée. Peut provoquer une allergie cutanée. Provoque une sévère irritation des yeux. Susceptible d'induire des anomalies génétiques. Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Se procurer les instructions spéciales avant utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Éviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. Se laver les mains soigneusement après manipulation. Éviter le rejet dans l'environnement. Porter des gants de protection/ des vêtements de protection/ un équipement de protection des yeux/ du visage.

Contient: bis-propane, résine époxy-bisphénol-F PM <700, néodécanoate de 2,3-époxypropyle, oxirane, dérivés mono. Attention! Des gouttelettes respirables dangereuses peuvent se former lors de la pulvérisation. Ne pas respirer les aérosols ni les brouillards.

Contient des composés époxy. Consulter les indications du fabricant (cf. fiche de sécurité).

*Composant B:*  
Danger.

Nocif en cas d'ingestion ou d'inhalation. Provoque de graves brûlures de la peau et de graves lésions des yeux. Peut provoquer une allergie cutanée. Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Ne pas respirer les vapeurs/ aérosols. Éviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. Se laver la peau soigneusement après manipulation. Porter des gants de protection/ un équipement de protection des yeux. EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau. EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON/ un médecin.

Contient: Polymère à base de dipropylènetriamine., phénols comportant des groupements méthylstyrène, Polyoxyalkylène diaminé, 3-aminométhyl-3,5,5- triméthylcyclohexylamine.

En cas d'ingestion accidentelle, consultez le Poisoncentre 070/245 245.

Elimination des déchets

Eliminer l'emballage /le matériau conforme à la législation locale.

Valeur limite UE de COV

Pour ce produit (cat. A/j) : 500 g/l. La teneur max. en COV de ce produit est de 150 g/l.

Giscode


RE 1

Plus de détails

Voir fiches de sécurité.

Pour l'application du produit, observer les indications fournies en matière de protection des constructions ainsi que les conseils de nettoyage et d'entretien pour revêtements de sol de Caparol.

Marquage CE

	
Disbon GmbH	
Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
<b>08<sup>1)</sup></b>	
DIS-420-010265 EN 13813:2002	
Chape à résine synthétique/revêtement à résine synthétique pour l'intérieur EN 13813:SR-B <sub>fl</sub> s1-B1,5-AR1-IR4	
Comportement au feu	B <sub>fl</sub> s1
Emission de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure	< AR1
Résistance au déchirement	> B1,5
Résistance au chocs	> IR4

Centre Service Clients

La norme DIN EN 13813 « Mortiers de chape, masses de chape et chapes – Mortiers et masses de chape – Propriétés et exigences » fixe les exigences concernant les mortiers de chape utilisés sur les sols à l'intérieur. Cette norme concerne également les revêtements et finitions à base de résine synthétique.

Les produits qui répondent à la norme décrite ci-dessus doivent posséder le marquage CE. Le marquage est présent sur le récipient ainsi que sur le livret correspondant pour le marquage CE.

**DAW Belgium S.R.L**

Tél.: (+32) (0)11 60 56 30

Fax: (+32) (0)11 52 56 07

E-mail: [info-tech@daw.be](mailto:info-tech@daw.be)

[www.caparol.be](http://www.caparol.be)