INFORMATION TECHNIQUE

Capatect-Klebe- und Armierungsmasse 186M SPRINTER

Mortier minéral sec d'usine pour le collage et l'armature de panneaux d'isolation. Optimisé pour une application à la machine. SPRINTER - Variante pour les périodes plus fraîches.

Description de produit

REMARQUE :

Cette variante **n'est pas** développée pour appliquer les enduits de finition dans des conditions atmosphériques inappropriées! On obtient uniquement, que l'enduit forme une peau dans un délais assez court, et ainsi rend la surface résistant contre la pluie en le gel plus vite. Le durcissement et le séchage – comme par la formule normale - dépend des intempéries.

Domaine d'utilisation

Mortier-colle et d'armature, spécialement conçu pour une application à la machine. Pour les systèmes d'isolation de façade Capatect, ainsi que Capatect-VHF.

Propriétés

- Prise plus rapide
- Résitance à la pluie rapide
- Spécialement pour la saison plus froide (de 1°C à +15°C)
- Application facile
- Bon collage
- Résistant aux intempéries, hydrofuge conformément à la norme DIN V 18550
- Haute perméabilité à la vapeur d'eau

Conditionnement

25 kg sac, 800 kg OneWay-Container, 1,3 t BigBag, 1,3 t Container, 4,0 t et 7,0 t Silo

Des housses de protection supplémentaires contre les intempéries sont disponibles en option pour les containers OneWay.
(Produit n° 807534)

Teintes

Hellgrau

Stockage

Au frais, au sec et à l'abri du gel.

Maximum 6 mois, doit être utiliser dans la même saison hivernale.
Uniquement appliquer du matériau mis au frais.

Données techniques

- Conductivité thermique: 0,7 W/(m · K)
- Densité apparente: env. 1,5 kg/dm^3
- Facteur de résistance à la diffusion µ (H_2O): µ < 15
- Coefficient d'absorption d'eau: w < 0,2 kg/(m^2 · h^{0,5})

Numéro du produit

186M SPRINTER

CAPAROL

Application

Préparation du support

Maçonneries, bétons ou couches de peinture adhérentes doivent être propres, secs et bien adhérents.

Eliminer toute substance pouvant entraîner une mauvaise adhérence (ex : huile de démoulage) ainsi que toute bavure de mortier.

Les anciennes couches et enduits structurés détériorés et écaillés doivent être éliminés dans la mesure du possible. Les creux de l'enduit doivent être colmatés et égalisés de nouveau.

Les surfaces fortement absorbantes, pulvérulentes ou farinantes doivent être nettoyées en profondeur et imprégnées avec Sylitol-Konzentrat 111.

Consommation

Collage des panneaux d'isolation : (selon le support)

Couche d'armature
1,18 kg/m²
Pour panneaux en laine minérale : Env. 5,0 kg/m²
Ces valeurs de consommation sont données à titre indicatif.
La consommation peut varier selon le support et le mode d'application.
Méthode Wulst-Punkt : Env. 4,0-4,5 kg/m²
Collage sur surface complète : Env. 5,0-7,0 kg/m²
Collage partiel (uniquement avec le panneau LS-Fassadendämmplatte VB 101) : Env. 5,0-5,5 kg/m²

Conditions de mise en œuvre

Température d'emploi :
Collage: Durant les phases d'application et de séchage, comme colle la température ambiante en dessus de 1 °C jusqu'à 15°C au max.
Le support doit être libre de glace.
1 Heure après l'application la température peu abaisser jusqu'à -3°C au max.
Armature: Durant les phases d'application et de séchage, comme armature la température ambiante en dessus de 1 °C jusqu'à 15°C au max.
Le support doit être libre de glace.
6 Heures après l'application la température peu abaisser jusqu'à -3°C au max.
Ne pas appliquer en plein soleil et à vent frais.
Le temps d'application est env. 90-120 minutes à +7°C.

Le séchage plus rapide de la CT Klebe- und Armierungsmasse 186M SPRINTER rend une prise (durcissement) plus vite possible même à des températures plus basses.

Le séchage dépend des températures et de l'humidité relative de l'air, et peut durer plusieurs jours dans des conditions d'intempéries mauvaises .
Le durcissement d'une couche d'armature de 3 mm, dure, selon les intempéries, env. 1 jour.
Temps d'attente avant le revêtement avec des enduits minéraux:
24h à 0°C, des températures plus élevées peuvent racourcir le temps d'attente
En cas de gelée de nuit: 36h au minimum.
Temps d'attente avant le revêtement avec des enduits pâteux:
A 1°C 36h au minimum (La couche d'armature doit être sec)
En cas de gelée de nuit: 48h au minimum.
La couche d'armature doit être sec au toucher. La surface doit être libre de glace et/ou gibre blanc

Séchage/Temps de séchage

Si nécessaire, le chevillage ne doit être réalisé qu'une fois la colle suffisamment durcie – à savoir après env. 1 jour.
La colle est complètement sèche et résistante après 2-3 jours. A 20°C et avec une humidité relative de l'air de 65%, la couche d'armature est sèche en surface après 24 heures.
Le produit Capatect-Klebe- und Armierungsmasse 186M sèche par hydratation et réaction physique, à savoir par évaporation de l'eau de gâchage. En période froide et lorsque l'humidité de l'air est importante, le temps de séchage est plus long.

Nettoyage des outils

A l'eau, immédiatement après l'emploi.

Préparation du matériau

Le produit Capatect-Klebe- und Armierungsmasse 186M SPRINTER peut être préparé avec tous les mélangeurs, pompes à vis et machines à enduire usuels, mais également à la main avec un mélangeur puissant en position lente, avec de l'eau froide et propre jusqu'à l'obtention d'une masse sans grumeaux.

Laisser mûrir pendant env. 5 minutes, puis remélanger brièvement. Si nécessaire, ajuster la consistance après maturation avec un peu d'eau.

Consommation d'eau : env. 5-6 l par sac de 25 kg. Selon les conditions météorologiques, le potlife du produit préparé manuellement est de 2 à 2 ½ heures max. ; de 60 minutes max. pour une préparation à la machine.

Le produit déjà préparé ne peut en aucun cas être remélangé avec de l'eau.

Exemple d'équipement de machine

Mélangeur Berö Calypso 15 avec arbre de mélange ou de dosage standard, et pompe à vis Berö Speedy 15 avec vis sans fin, rapport de transmission 1/1.

Données importantes
Nettoyer les tuyaux d'acheminement avant toute utilisation avec de la chaux liquide ou de la colle.
Respecter impérativement les consignes du fabricant de la machine.

Raccord électrique
Toujours 400 V courant triphasé / 16 A (distributeur de courant de chantier avec disjoncteur FI)

Raccord eau
Tuyau ¾" avec GEKA, pression d'eau nécessaire d'une machine en fonction : 2,5 bar min.

Débit d'eau
Consistance de la colle : Env. 200 l/h
Consistance de l'armature : Env. 250 l/h
La consistance souhaitée peut être ajustée via la vanne de régulation de débit d'eau du mélangeur.

Tuyaux d'acheminement
Tuyaux de début – Ø intérieur 35 mm, 13,3 m chacun

Voies d'acheminement
Distance maximale d'env. 50 m (à optimiser en fonction du support et de la température)

Appareil de projection
Ø buse – 10 ou 12 mm
Tuyau de fin – Ø intérieur 25 mm, 10,0 m

Collage des panneaux d'isolation

Méthode Wulst-Punkt
Appliquer la masse de colle sur l'envers des panneaux (bande de colle d'une largeur d'env. 5 cm sur le pourtour et 3 plots centraux de la taille de la paume de la main). Surface de colle ≥ 40 %.

Technique de collage – Surface complète (Panneaux d'isolation en laine minérale lamellée peints)
Projeter la masse de colle sur le support, à la machine, jusqu'à l'obtention d'une épaisseur d'env. 10 mm. Avant de positionner les panneaux d'isolation, ratisser le mortier-colle à l'aide d'une truelle dentelée (largeur et profondeur de la denture à déterminer en fonction de l'état du support). Maroufler et presser immédiatement les panneaux d'isolation dans le mortier-colle frais.
Bien évaluer la quantité de colle à appliquer, afin de pouvoir gérer un collage immédiat des panneaux d'isolation et éviter la formation de peau.

Technique de collage partiel (Panneaux d'isolation en laine minérale lamellée peints)
Projeter la colle sur le support à la machine, en formant des plots verticaux (surface de colle ≥ 50 %). Les plots de colle doivent être larges d'env. 5 cm et épais d'au moins 10 mm au centre. La distance de l'axe ne peut pas dépasser 10 cm. Maroufler et presser immédiatement les panneaux d'isolation dans le mortier-colle frais.
Bien évaluer la quantité de colle à appliquer, afin de pouvoir gérer un collage immédiat des panneaux d'isolation et éviter la formation de peau. Des irrégularités jusqu'à ± 1 cm peuvent être égalisées dans la colle.
Coller les panneaux d'isolation en quinconce, de bas en haut, bien serrés et presser fermement. Ne pas introduire de colle dans les joints des panneaux. Veiller à une disposition alignée et verticale.

Couche d'armature

(manuelle ou à la machine)

Après l'application de la protection des bords aux baies et de l'armature diagonale aux coins des ouvertures de façade, la masse d'armature doit toujours être appliquée dans la largeur des bandes de treillis. Le treillis Capatect-Gewebe 650 doit être inséré avec un chevauchement d'au moins 10 cm.

Enduire ensuite, fraîche-à-fraîche, de sorte que le treillis soit complètement couvert.

Appliquer le matériau dans une couche uniforme d'env. 3 – 4 mm.

En cas d'une application de Capatect-Eckschutzschienen prévoir une bande de 10 cm dépassant les coins. En appliquant le Capatect-Gewebe-Eckschutz poser le treillis jusqu'aux coins.

Conseil

Introduction

Pour éviter l'infiltration de pluie durant le séchage, couvrir l'échafaudage avec des bâches si nécessaire.

Exécution et mise en œuvre conformément aux normes DIN V 18550 et DIN 18 350, VOB, partie C.

Pour les marchandises en container ou silo, respecter également les instructions ci-jointes.

Indications de danger / Conseils de sécurité (réglémentation en vigueur lors de l'impression)

Conforme directive EU
Uniquement our l'utilisation professionnelle

H318 Provoque des lésions oculaires graves.
H335 Peut irriter les voies respiratoires.
H315 Provoque une irritation cutanée.

P260 Ne pas respirer les poussières ou brouillards.
P262 Éviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements.
P281 Utiliser l'équipement de protection individuel requis.

P305 + P351 + P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.
P313 Consulter un médecin.
P301 + P330 + P331 EN CAS D'INGESTION: rincer la bouche. NE PAS faire vomir.

Poisoncentre 070/245 245.

Elimination des déchets

Ne recycler que les sacs vides (sans excédents). Eliminer les restes de matériau durcis comme déchets de construction et de démolition en mélange. EAK 170904

Données de sécurité / Risques et transport

Symbole de danger : Xi – Irritant, contient : ciment
Voir également fiche de sécurité.

Giscode

ZP1

Centre Service Clients

DAW Belgium S.R.L
Tél.: (+32) (0)11 60 56 30
Fax: (+32) (0)11 52 56 07
E-mail: info-tech@daw.be
www.caparol.be

Nos fiches techniques sont établies selon les plus récents enseignements de la technique et notre expérience. Notre responsabilité ne saurait cependant être engagée quant à la validité générale des préconisations, du fait que l'application se situe en dehors de notre influence, et que la diversité des supports exige dans chaque cas une adaptation selon les conditions rencontrées.
A la parution d'une nouvelle édition, la présente fiche technique est annulée d'office. Veuillez vous assurer de posséder la dernière mise à jour en vérifiant sur www.caparol.be.

DAW Belgium BV/SRL · Koeltorenlaan 2 · B 3550 HEUSDEN-ZOLDER · Telefoon (011) 60 56 30 · Fax (011) 52 56 07 · www.caparol.be · email info@caparol.be