

CarboNit

Hoch schlagfeste, carbonfaserverstärkte und wasserresistente 2K-Armierungsmasse für den Sockelbereich.

powered by



Produktbeschreibung

Verwendungszweck	2-komponentige, carbonfaserverstärkte, hochschlagfeste Armierungsmasse zur Herstellung eines zweilagigen armierten Unterputzes im Sockelbereich. Gesamtschichtdicke mind. 8 mm. 1. Lage mind. 5 mm 2. Lage mind. 3 mm
Eigenschaften	Durch sehr hohen Carbonfaser-Anteil ist eine enorme Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchung gegeben. Durch die speziell für den Sockelbereich optimierte, wasserunempfindliche Zusammensetzung ist CarboNit im Spritzwasserbereich einsetzbar.
Materialbasis	Kunstharzdispersion mit Zugabe von Calciumaluminaten, Calciumsilikaten und Magnesiumoxiden.
Verpackung/Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Packungsgröße: 25 kg ■ CarboNit: Powder: 3 kg Sack, 22 kg Eimer
Farbtöne	<ul style="list-style-type: none"> ■ Komponente CarboNit: Hellbeige ■ Komponente CarboNit Powder: Weiß
Lagerung	Kühl, trocken und frostfrei. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Original verschlossene Gebinde sind ca. 6 Monate lagerfähig.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wärmeleitfähigkeit: 0,70 (W/mK) ■ Diffusionswiderstandszahl μ (H₂O): 120 ■ Schlag-/Stoßfestigkeit: <ul style="list-style-type: none"> ● > 50 Joule (geprüft mit 8 mm Armierungsschichtdicke, CarboNit 2-lagig armiert). Geprüft siehe RMI-Prüfbericht Nr. 2007/14-15 ● Ballwurfsicherheit nach DIN 18032 ● Hagelschutz: Hagelwiderstand HW 5
Produkt-Nr.	9815



Verarbeitung

Untergrundvorbereitung	<p>Voraussetzung für das Anbringen der Capatect Perimeterdämmplatte ist eine bauseits vorhandene, auf die vorherrschenden Belastungen abgestimmte Feuchtigkeitsabdichtung.</p> <p>Eventuell erforderliche Maßnahmen zur Wasserableitung durch Dränung bleiben von den Vorkehrungen zur Abdichtung und Wärmedämmung unberührt. Alternativ – können im sichtbaren Sockelbereich auch alle anderen Capatect PS-Fassadendämmplatten eingesetzt werden.</p>
Materialzubereitung	<p>Die Pulverkomponente in das Gebinde mit der Flüssigkomponente geben und mit einem langsam laufenden Rührwerk (400 U/min) zu einer homogenen, klumpenfreien Masse durchrühren. Die Menge der beiden Komponenten ist exakt aufeinander abgestimmt, deshalb keine weiteren Zusätze verwenden.</p> <p>Die Topfzeit des angesetzten Materials beträgt bei 20° C ca. 30 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, tiefere verlängern die Topfzeit.</p>
Auftragsverfahren	<p>CarboNit ist in zwei Lagen aufzubringen. Erste Lage CarboNit jeweils in Bahnenbreite des Gewebes mittels Zahnpachtel auftragen und Capatect-Gewebe mit mind. 10 cm Überlappung im Stoßbereich einspachteln. Nachfolgend naß in naß mit CarboNit nochmals überspachteln, so daß eine vollflächige Abdeckung des Gewebes sichergestellt ist.</p> <p>Die Schichtdicke der ersten Lage des Unterputzes beträgt mind. 5 mm, wobei das Gewebe im äußeren Drittel eingebettet wird. Nach ca. 24 Stunden Trockenzeit (je nach Witterungsbedingungen) wird die zweite Lage CarbonNit ebenfalls in Bahnenbreite des Gewebes mittels Zahnpachtel aufgetragen und das Capatect-Gewebe mit mind. 10 cm Überlappung im Stoßbereich eingespachtelt. Nachfolgend naß in naß nochmals überspachteln, so daß eine vollflächige Abdeckung des Gewebes sichergestellt ist.</p> <p>Die Schichtdicke der zweiten Lage des Unterputzes beträgt mind. 3 mm, wobei hier das Capatect-Gewebe mittig eingebettet wird. Bei fassadenbündigem Übergang (Fassadenfläche zur Sockelfläche), siehe Detaillösung auf der Rückseite.</p> <p>Hinweis: Andere Materialkombinationen siehe Materialmatrix auf der Rückseite.</p>
Verbrauch	<p>Bei einer Schichtdicke von mind. 8 mm ca. 13,5 kg/m² inkl. CarboNit Powder Zugabe (je mm Schichtdicke ca. 1,7 kg).</p>
Verarbeitungsbedingungen	<p>Während der Verarbeitung- und in der Trocknungsphase dürfen die Umgebungs und Untergrundtemperaturen nicht unter +5° C und über +30° C liegen. Nicht unter direkter Sonneneinwirkung, bei starkem Wind, Nebel oder hoher Luftfeuchtigkeit verarbeiten. In diesem Zusammenhang verweisen wir auf das Merkblatt "Verputzen bei hohen und tiefen Temperaturen" vom Deutschen Stuckgewerbebund.</p>
Trocknung/Trockenzeit	<p>Bei 20° C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit ist die Armierungsputzschicht nach 24 Stunden oberflächentrocken, durchgetrocknet und belastbar nach ca. 3 Tagen.</p> <p>Der Putz trocknet chemisch und physikalisch, durch Verdunstung der Feuchtigkeit. Besonders in der kühlen Jahreszeit und bei hoher Luftfeuchtigkeit ist deshalb eine verzögerte Trocknung gegeben.</p>
Werkzeugreinigung	<p>Sofort nach Gebrauch mit Wasser.</p>

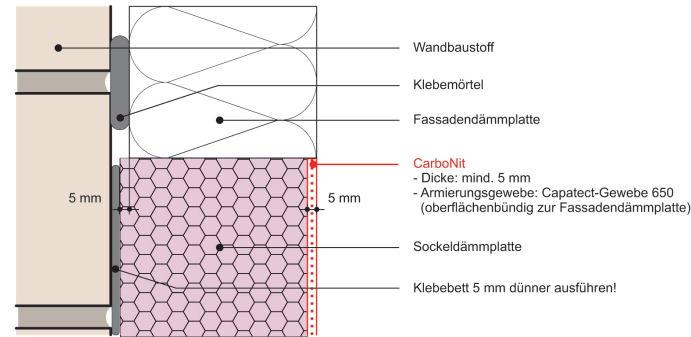
Hinweis

Zur Vermeidung von Ansätzen naß in naß in einem Durchgang verarbeiten. Um die speziellen Eigenschaften zu erhalten, dürfen Carbon-Produkte nicht mit anderen Produkten vermischt werden. Nicht geeignet auf waagrechten Flächen mit Wasserbelastung.

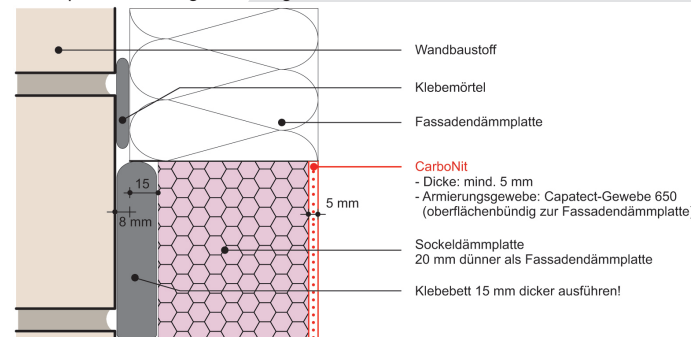
Verarbeitungshinweise:

Carbon-Edition

Dämmplatten-Klebung und 1. Lage CarboNit, d = 5 mm, Rücksprung der Sockelplatte:

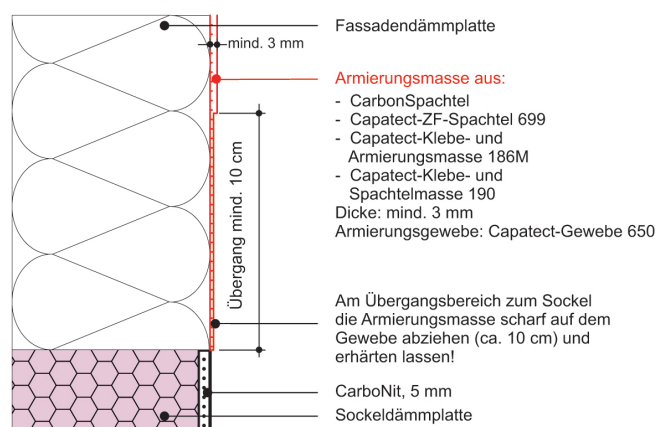


Dämmplatten-Klebung und 1. Lage CarboNit, d = 5 mm, mit 20 mm dünnerer Sockelplatte:



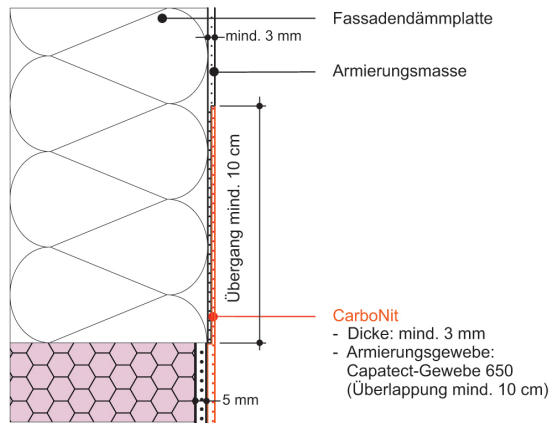
Beschichtung der Dämmplatten und Materialwechsel in der Armierungsschicht mit 2. Lage CarboNit, d = 3 mm:

1. Arbeitsgang

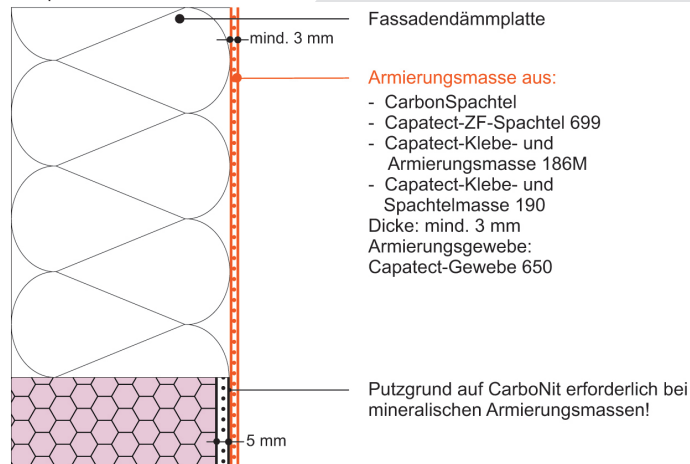


Alternativ: Beschichtung der Dämmplatten mit durchlaufender Armierungsschicht:

2. Arbeitsgang



Oberputz/Anstrich:



Material-Kombinationen

Sockelfläche	Armierungsschicht	Strukturputz	Anstrich
- CarboNit (5 oder 8 mm)	- CarboNit nur im Sockelbereich - CarbonSpachtel - ZF-Spachtel 699	- AmphiSilan - Capatect-Fass.Putz - Fassadenputz Fein - Sylitol-Fassadenputz, mit Putzgrund - Meldorfer-Flachverbl. (Meld. nur auf ZF-Spachtel 699)	- AmphiSilan - ThermoSan - Muresko (nicht auf Meldorfer-Fachverblender)
		- AmphiSilan - Capatect-Fass.Putz - Fassadenputz Fein - Meldorfer-Flachverbl. (jeweils mit Putzgrund)	
	- 186M - 190 (jeweils mit Putzgrund auf CarboNit)	- Sylitol-Fassadenputz - Mineral-Leichtputz - Mineralputz	- SI-Finish 130

Hinweise

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Nur für gewerbliche Verwendung

Konform EU richtlinie

CarboNit Pulverkomponente:

Reizt die Haut. Gefahr ernster Augenschäden.
Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Staub nicht einatmen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.
Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen.
Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen.

Enthält: Zement, Portland-, Chemikalien. Wäßrige Zementaufschlämmungen wirken alkalisch.

CarboNit Flüssigkomponente:

Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Schutzhandschuhe/ Augenschutz tragen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. Kontaminierte Kleidung ausziehen und vor erneutem Tragen waschen.

Enthält: 1,2- Benzisothiazol-3(2H)-on, 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on, Reaktionsmasse aus 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on (3:1). Hotline für Allergieanfragen: 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).

Bitte beachten
(Stand bei Drucklegung)

CarboNit Flüssigkomponente:

Für Kinder unzugänglich aufbewahren.
Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser ausspülen.
Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen.

Entsorgung

CarboNit Flüssigkomponente:

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste können als Abfälle von Farben auf Wasserbasis, eingetrocknete Materialreste als ausgehärtete Farben oder als Hausmüll entsorgt werden.

CarboNit Pulverkomponente:

Nur restentleerten Sack (rieselfrei) zum Recycling geben. Ausgehärtete Materialreste als gemischte Bau- und Abbruchabfälle entsorgen.

Sicherheitsbezogene Daten /
Gefahren- und
Transportkennzeichnung

Nähere Angaben siehe Sicherheitsdatenblatt.

Giscode

CarboNit Pulverkomponente:

ZP1

Produkt-Code Farben und Lacke

CarboNit Flüssigkomponente:

M-DF01

Technischer Beratungsservice

DAW Belgium B.V.

Tél.: (+32) (0)11 60 56 30
Fax: (+32) (0)11 52 56 07
E-mail: info-tech@daw.be
www.caparol.be