

# Capatect Klebe- und Armierungsmasse 131 SL

Mineralische Klebe- und Armierungsmasse mit organischen Leichtzuschlägen (EPS-Perlen) für den Einsatz in den Capatect Fassadensystemen

## Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Sehr ergiebiger mineralischer Leichtmörtel zum Kleben und Armieren von Fassadendämmplatten auf Basis von Mineralwolle, Polystyrol und Polyurethan, sowie auf ausreichend tragfähigen mineralischen Untergründen.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Mittel- bis dickschichtige Armierung (4 - 11 mm einlagig)</li> <li>■ Sehr leichtgängige Verarbeitung bei sehr geringem Verbrauch</li> <li>■ Hervorragende Maschinengängigkeit</li> <li>■ Hoch wasserdampfdurchlässig</li> <li>■ Sehr gutes Standvermögen</li> <li>■ Gute Haftung auf allen mineralischen Untergründen</li> </ul>
Verpackung/Gebindegrößen	15 kg Sack
Farbtöne	Naturweiß
Lagerung	Trocken, vor Feuchtigkeit geschützt, in original verschlossener Verpackung. Material verarbeiten innerhalb von 12 Monaten.
Technische Daten	<p>Leichtputzmörtel (LW) nach DIN EN 998-1</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wärmeleitfähigkeit: <math>\lambda_{10 \text{ dry, mat}} \leq 0,25 \text{ W/(mK)}</math> für P=50 % nach DIN EN 1745 <math>\lambda_{10 \text{ dry, mat}} \leq 0,27 \text{ W/(mK)}</math> für P=90% nach DIN EN 1745</li> <li>■ Diffusionswiderstandszahl <math>\mu</math> (H<sub>2</sub>O): <math>\mu \leq 20</math> nach DIN EN 1015-19</li> <li>■ Druckfestigkeit: Kategorie CS III nach DIN EN 998-1 3,5 N/mm<sup>2</sup> bis 7,5 N/mm<sup>2</sup> nach DIN EN 1015-11</li> <li>■ Festmörtelrohddichte: <math>\rho</math>: ca. 0,9 g/cm<sup>3</sup> nach DIN EN 1015-10</li> <li>■ Haftzugfestigkeit: <math>\geq 0,5 \text{ N/mm}^2</math> nach DIN EN 1015-12 Bruchbild A, B oder C</li> <li>■ Brandverhalten: Klasse A2-s1, d0 nach DIN EN 13501-1 (nichtbrennbar)</li> <li>■ Bindemittelbasis: Mineralische Bindemittel nach DIN EN 197-1 und DIN EN 459-1</li> <li>■ Kapillare Wasseraufnahme: <math>c \leq 0,40 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{min}^{1/2})</math> nach DIN EN 1015-18 Klasse W<sub>c</sub>1 nach DIN EN 998-1</li> </ul>
Produkt-Nr.	131 SL
Hinweis	Angegebene Festwerte stellen Durchschnittswerte dar, die, bedingt durch den Einsatz natürlicher Rohstoffe, von Lieferung zu Lieferung geringfügig abweichen können.



## Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Mauerwerk und Beton mit oder ohne Putz, festhaftende keramische Beläge. Dämmplatten entsprechend der WDVS-Zulassungen.
Untergrundvorbereitung	<p>Fensterbänke und Anbauteile abkleben.                  Glas, Keramik, Klinker, Naturstein, lackierte, lasierte und eloxierte Flächen sorgfältig abdecken.</p> <p>Der Untergrund muss fest, trocken, fett- und staubfrei sein und ggf. eine ausreichende Tragfähigkeit für den Einsatz von Dübeln besitzen.                  Verunreinigungen und trennend wirkende Substanzen (z.B. Schalöl) sowie vorstehende Mörtelgrate sind zu entfernen. Schadhafte, blätternde Anstriche und Strukturputze sind weitmöglichst zu entfernen. Putzhohlstellen sind abzuschlagen und flächenbündig beizuputzen.                  Stark saugende, sandende oder mehrende Oberflächen sind gründlichst bis zur festen Substanz zu reinigen und zu grundieren.                  Die Verträglichkeit eventuell vorhandener Beschichtungen mit dem Material ist sachkundig zu prüfen.</p>
Materialzubereitung	<p>15 kg Material (ein Sack) in ca. 6 l Wasser.</p> <p>Das Material kann mit einem kräftigen, langsam laufenden Rührwerk oder Zwangsmischer und sauberem, kaltem Wasser zu einer klumpenfreien Masse angeteigt werden.                  Nach ca. 3-5 Minuten nochmals durcharbeiten. Falls erforderlich, ist die Konsistenz nach dieser Reifezeit mit etwas Wasser nachzustellen.                  Witterungsabhängig beträgt die Verarbeitungszeit ca. 1,5 Stunden (Topfzeit).                  Bereits angesteiftes Material keinesfalls mit Wasser wieder gangbar machen.</p>
Verbrauch	<p><u>Verklebung von Dämmplatten</u>                  ca. 3,0 - 4,5 kg/m<sup>2</sup></p> <p><u>Armierung</u>                  ca. 0,9 kg je mm Schichtdicke pro m<sup>2</sup>                  (entspricht z.B. ca. 4,5 kg/m<sup>2</sup> bei 5 mm Schichtdicke)</p> <p>Bei diesen Verbrauchsangaben handelt es sich um Richtwerte. Objektabhängige oder verarbeitungsbedingte Abweichungen sind zu berücksichtigen.</p> <p><u>Schichtdicke der Armierung</u>                  4-11 mm</p>
Verarbeitungsbedingungen	<p>Während der Verarbeitung- und in der Trocknungsphase dürfen die Umgebungs- und Untergrundtemperaturen nicht unter +5°C und über +30°C liegen. Nicht unter direkter Sonneneinwirkung, bei starkem Wind, Nebel oder hoher Luftfeuchtigkeit verarbeiten.</p> <p>Bei ungünstigen Witterungsbedingungen sind geeignete Maßnahmen zum Schutz der bearbeiteten Fassadenflächen zu treffen.</p>
Trocknung/Trockenzeit	<p>Grund- bzw. Zwischenanstriche müssen vor der weiteren Überarbeitung trocken sein. Die Wartezeit zur Überarbeitung ist abhängig von Temperatur, Luftfeuchte, Luftbewegung und Sonneneinstrahlung. Die Angaben dienen daher als Orientierung.                  Eine gegebenenfalls notwendige Verdübelung soll erst nach ausreichender Verfestigung des Kleberbetts erfolgen.                  Die Armierungsschicht muss ausreichend gleichmäßig getrocknet sein.</p> <p><u>Wartezeit nach Verklebung</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Mind. 24 Stunden</li> </ul> <p><u>Wartezeit nach Armierung</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Mineralische Oberputze mind. 1 Tag pro mm Schichtdicke, mind. jedoch 2 Tage</li> <li>■ Pastöse Oberputze mind. 5 Tage</li> </ul>
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser.
Beispiel für Maschinenausrüstung	<p>Klebe- und Armierungsmasse 131 SL ist mit gängigen Putzmaschinen zu Verarbeiten.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Durchlaufmischer Berö Calypso 15 mit Standard-Dosier- bzw. Mischwelle und Förderpumpe Berö Speedy 15 mit Schneckenteil 1/1 Leistung.</li> <li>2) Mischpumpe z. B. PUTZKNECHT S48.3 oder PFT G4 (½ Leistung)</li> </ol>
	<p><b>Wichtige Daten:</b>                  Bitte unbedingt die Richtlinien des Maschinenherstellers beachten</p>
	<p><b>Elektro-Anschluß:</b>                  jeweils 400 V Drehstrom/16 A (Baustromverteiler mit FI-Schutzschalter)</p>
	<p><b>Wasseranschluß:</b>                  Schlauch 3/4 mit GEKA, erforderlicher Wasserdruck bei laufender Maschine mindestens 2,5 bar</p>
	<p><b>Wasserdurchfluß:</b>                  Ca. 270 l/h (Gerätetyp 1)</p>

- Durchlaufmischer z.B. inoMIX F51 oder m-tec D10
- Förderpumpe z.B. m-tec P 25 V
- Mischpumpe z.B. InoCOMB Maxi power oder PFT G4

#### Förderschläuche:

Anfangsschläuche – Innen Ø 35 mm; Endschlauch – Innen Ø 25 mm

#### Förderwege/ -höhe:

Maximale Förderweite 50 m; maximale Förderhöhe 20 m (temperaturabhängig)

#### Spritzgerät:Düsen-Ø 8 - 12 mm

Förderschläuche vor dem regulären Betrieb mit Kalkschlämme oder Kleister vospülen.

Bei Arbeitsunterbrechungen den Förderschlauch nicht in direkter Sonneneinstrahlung stehen lassen, Materialbehälter z. B. mit Folie abdecken und Pistole und Düse unter Wasser aufbewahren. Standzeit max. 30 min. bis zum Weiterverarbeiten, da sonst das Material im Schlauch erhärten kann.

Vor einer Arbeitspause ist der Materialbehälter in der Förderpumpe beim "offenen System" (Durchlaufmischer + Förderpumpe) weitestgehend leer zu fahren, um einer Material-Tunnelbildung beim Wiederanfahren vorzubeugen. Wird dies nicht beachtet, muss das Material ggf. vor dem Anfahren der Maschine (bei ausgeschalteter Maschine) "gangbar" gemacht werden. Nähere Informationen hierzu finden Sie im "Handbuch der Spritztechnologie".

Die Vorgaben der Maschinenhersteller sind zu beachten.

Kleben der Dämmplatten

- Manuelle oder maschinelle Verarbeitung möglich
- Dämmplatten mind. 10 cm versetzt im Verband verlegen und dicht stoßen
- Stoß- und Lagerfugen müssen kleberfrei bleiben
- Fugen zwischen den Dämmplatten nie mit Kleber verschließen
- Fugen  $\leq 5$  mm mit geeignetem schwerentflammbarem Fugenschaum verfüllen
- Fugen und Fehlstellen  $> 5$  mm mit gleichwertigen Dämmstoffstreifen schließen
- An den Gebäudeecken Dämmstoffe verzahnen
- Auf flucht- und lotrechte Verarbeitung achten
- Unbeschichtete Mineralwolle-Dämmplatten im Kleberebereich vospachteln (Press-Spachtelung)
- Beschädigte Dämmplatten dürfen nicht eingebaut werden

#### Wulst-Punkt-Methode

Auftragen einer umlaufenden Wulst am Plattenrand und Klebepunkten in der Mitte.

- Putzsysteme - Klebekontaktfläche  $\geq 40$  %

#### Vollflächige Verklebung

Bei ebenen Untergründen kann der Kleber mittels einer Zahnspachtel/Zahntraufel vollflächig aufgebracht werden. Die Dämmplatten sind unverzüglich, spätestens nach 10 Minuten, mit der Seite, auf die der Klebemörtel aufgetragen wurde, am Untergrund einzudrücken, einzuschwimmen und anzupressen. Mineralwolle-Lamellendämmplatten müssen immer vollflächig verklebt werden.

#### Maschinelles Verkleben (Teilflächenverfahren)

Das Material maschinell auf den Untergrund in Form von senkrechten Wülsten aufspritzen. Die Klebewülste müssen ca. 5 cm breit und in der Wulstmitte mindestens 10 mm dick sein. Der Achsabstand darf 10 cm nicht überschreiten. Die Dämmplatten sind unverzüglich in das frische Klebemörtelbett einzudrücken, einzuschwimmen und anzupressen. Um Hautbildung zu vermeiden, darf nur soviel Kleberfläche vorgelegt werden, wie unmittelbar mit Dämmplatten belegt werden kann.

- EPS-Platten - Klebekontaktfläche  $\geq 60$  %
- Mineralwolle-Dämmplatten - Klebekontaktfläche  $\geq 50$  %

Armierungsschicht

Zur Sicherstellung einer gleichmäßig ebenen Oberfläche und zur Stabilisierung der Dämmstoffoberfläche bei Mineralwolle-Dämmplatten wird vor dem Aufbringen der Armierungsschicht eine Ausgleichsspachtelung empfohlen. Dazu eine erste Lage mit dem Armierungsmörtel in ca. 2 mm Schichtdicke vospachteln und durchtrocknen lassen.

- Im Eckbereich von Gebäudeöffnungen zusätzlich Capatect Diagonalarmierung, Sturzeckprofil oder Gewebestreifen (ca. 25 x 25 cm) diagonal in die Armierung einbetten.
- Anputzleisten, Eckschienen und Profile vollflächig in die Armierungsmasse einlegen und ausrichten. Beim Einsatz vom Capatect Gewebe Eckschutz die Gewebekanten lediglich bis an die Kante führen.
- Armierungsmasse mit rostfreier Stahltraufel oder maschinell auftragen. Kontrolle der Schichtstärke mit entsprechender Zahntraufel. Die Schichtdicke der Armierung muss gleichmäßig sein.
- Das Capatect Gewebe 650 oder 666 vollflächig so einbetten, dass es bei Armierungsschichtdicken bis zu 4 mm mittig, oberhalb 4 mm im oberen Drittel liegt.
- Stöße des Gewebes sind ca. 10 cm zu überlappen.
- Nachfolgend nass in nass überspachteln, so dass eine vollflächige Abdeckung des Gewebes sichergestellt ist.

**Hinweise**

Gefahrenhinweise/  
Sicherheitsratschläge  
(Stand bei Drucklegung)

**Nur für gewerbliche Verwendung****Konform EU Richtlinie**

Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann die Atemwege reizen. Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Staub oder Nebel nicht einatmen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Schutzhandschuhe/ Augenschutz tragen. **BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN:** Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/ Arzt anrufen. Unter Verschluss aufbewahren.

Enthält: Zement, Portland-, Chemikalien, Calciumdihydroxid. Wäßrige Zementaufschlämmungen wirken alkalisch.

Zusätzliche Hinweise: Tragen Sie lange Hosen! Vermeiden Sie längeren Hautkontakt mit dem Putz. Betroffene Hautteile sind sofort gründlich mit Wasser zu säubern. Je länger frischer Putz auf Ihrer Haut verbleibt, umso größer ist die Gefahr von ernsten Hautschäden. Den Arbeitsschutzhinweisen des Herstellers während der Verarbeitungsphase sind unbedingt Folge zu leisten.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde (rieselfrei) zum Recycling geben. Ausgehärtete Materialreste als gemischte Bau- und Abbruchabfälle entsorgen. EAK 170904

Sicherheitsbezogene Daten /  
Gefahren- und  
Transportkennzeichnung

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Giscode

ZP1

Technischer Beratungsservice

**DAW Belgium B.V.**

Tél.: (+32) (0)11 60 56 30

Fax: (+32) (0)11 52 56 07

E-mail: [info-tech@daw.be](mailto:info-tech@daw.be)

[www.caparol.be](http://www.caparol.be)