TECHNISCHE INFORMATION NR. 186

Capatect-Klebe- und Armierungsmasse 186M SPRINTER

Mineralischer Werktrockenmörtel zum Kleben und Armieren von Dämmplatten - schnellabbindend. SPRINTER - Einstellung für die feuchte und kühle Jahreszeit

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Klebe- und Armierungsmörtel, speziell konzipiert für die kühlere Jahreszeit. Für die Capatect-WDV-Systeme
Eigenschaften	- beschleunigtes Abbinden - frühregenfest - speziell für feuchtkalte Witterung (0 °C bis +15 °C) - gute Verarbeitung - hohe Klebekraft - gutes Standvermögen - witterungsbeständig, wasserabweisend nach DIN V 18550 - hoch wasserdampfdurchlässig
Verpackung/Gebindegrößen	25 kg Sack
Farbtöne	Hellgrau
Lagerung	Kühl, trocken und frostfrei. Maximal 6 Monate, muss jedoch innerhalb der laufenden Wintersaison verarbeitet werden. Nur kühl gelagertes Material verarbeiten. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. 12 Monate chromatarm.
Technische Daten	■ Wärmeleitfähigkeit: 0,7 W/(m · K) ■ Schüttdichte: ca. 1,5 kg/dm^3 ■ Diffusionswiderstandszahl μ (H_2O): μ < 15 ■ Wasseraufnahmekoeffizient: w < 0,2 kg/(m^2 · h^{0,5})
Produkt-Nr.	186M SPRINTER

Verarbeitung

Untergrundvorbereitung	Mauerwerk, Beton oder festhaftende Anstriche müssen sauber, trocken und tragfähig sein. Verunreinigungen und trennend wirkende Substanzen (z. B. Schalöl) sowie vorstehende Mörtelgrate sind zu entfernen. Schadhafte, blätternde Altanstriche und Strukturputze sind weitmöglichst zu entfernen. Putzhohlstellen sind abzuschlagen und flächenbündig beizuputzen. Stark saugende, sandende oder mehlende Oberflächen sind gründlichst bis zur festen Substanz zu reinigen und zu grundieren. Der Untergrund muss eisfrei sein.

CAPAROL

Verbrauch

Dämmplattenklebung: (untergrundabhängig)
Wulst-Punkt-Methode: ca. 4,0–4,5 kg/m²
Vollflächenverklebung: ca. 5,0–7,0 kg/m²
Teilflächenverklebung (nur mit der LS-Fassadendämmplatte VB 101): ca. 5,0–5,5 kg/m²

Armierungsschicht:
- ca. 1,18 kg/m² je mm Auftragsdicke
- bei Polystyrol-Hartschaumplatten: ca. 3,6 kg/m²
- bei Mineralwolleplatten: ca. 4,5 kg/m²

Bei diesen Verbrauchsangaben handelt es sich um Richtwerte. Objektabhängige oder verarbeitungsbedingte Abweichungen sind zu berücksichtigen.

Verarbeitungsbedingungen

Verarbeitungstemperatur:
Kleben: Während der Verarbeitung als Kleber ist der Temperaturbereich oberhalb 0 °C bis max. +15 °C auf Frost- und eisfreiem Untergrund einzuhalten. 1 Stunde nach Verarbeitung darf die Temperatur bis auf max. -3 °C absinken.

Armieren: Während der Verarbeitung als Armierung ist der Temperaturbereich oberhalb 0 °C bis max. +15 °C auf Frost- und eisfreiem Untergrund einzuhalten. 6 Stunden nach Verarbeitung darf die Temperatur bis auf max. -3 °C absinken.

Nicht unter direkter Sonneneinwirkung oder bei starkem Wind verarbeiten.
Die Verarbeitungszeit beträgt bei +7 °C ca. 90-120 Minuten.

Trocknung/Trockenzeit

Das beschleunigte Trocknungsverhalten bei Klebe- und Armierungsmasse 186M SPRINTER ermöglicht ein schnelles Abbinden (Erhärten) auch bei niedrigen Temparaturen. Die Trocknung ist allerdings von der Temparatur und der Luftfeuchtigkeit abhängig, so dass diese bei ungünstigen Witterungsbedinungen mehrere Tage dauern kann.

Die Aushärtung einer 3 mm Armierungsschicht dauert, je nach Witterungsbedinungen, ca. 1 Tag.

Wartezeit vor Überarbeitung mit mineralischen Putzen:
- 24h bei 0 °C; bei höheren Temperaturen kann sich die Wartezeit verkürzen
- Bei Auftreten von Nachtfrost: mind. 36h

Wartezeit vor Überarbeitung mit pastösen Putzen:
- mind. 36h bei +1 °C (Armierungsschicht muss trocken sein)
- Bei Auftreten von Nachtfrost: mind. 48h

Die Armierungsschicht muss durchgetrocknet sein. Die Oberfläche muss frei von Rauhreif und/oder Eis sein.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Ansetzen des Materials

Capatect-Klebe- und Armierungsmasse 186M SPRINTER wird mit einem kräftigen, langsam laufenden Rührwerk mit sauberem, kaltem Wasser zu einer klumpenfreien Masse angeteigt.
Ca. 3 Minuten reifen lassen und nochmals kurz durchrühren. Falls erforderlich, ist die Konsistenz nach dieser Reifezeit mit etwas Wasser nachzustellen.
Wasserbedarf ca. 5,5–6,5 l je 25 kg-Sack. Witterungsabhängig beträgt die Verarbeitungszeit bei manuell angeteigtem Material ca. 90-120 Minuten (Topfzeit). Die Temparatur bei der Lagrung des Materials und die des Anmachwassers können die Verarbeitungszeit verlängern bzw. verkürzen.
Bereits angesteiftes Material keinesfalls mit Wasser wieder gangbar machen.
Alternativ kann das Material auch mit einem Durchlaufmischer angemischt werden. Bei dieser Variante ist darauf zu achten, dass der Mischer ungefähr alle 20 Minuten betätigt und mindestens 1 Eimer Material abgefüllt wird.

Kleben der Dämmplatten

Wulst-Punkt-Methode:
Die Klebemasse am Rand umlaufend in ca. 5 cm breiten Streifen, plattenmittig 3 handtellergroße Batzen auf die Plattenrückseite auftragen (Klebekontaktfläche ≥ 40 %)

Vollflächen-Klebetechnik (vorbeschichtete Mineralwolle-Lamellendämmplatten):
Die Klebemasse mit einer geeigneten Zahnkelle (Untergrundabhängig) auf die Plattenrückseite vollflächig auftragen. Bei nicht vorbeschichteten MW-Dämmplatten ist vorab eine Pressspachtelung vorzunehmen.

Armierungsschicht

Eventuell an Polystyrol-Plattenstößen vorhandene Versätze abschleifen und anhaftenden Schleifstaub entfernen. Nach dem Anbringen des Eckschutzes an Fensterleibungen und Kanten, sowie der Diagonalarmierung an den Ecken von Fassadenöffnungen ist die Armierungsmasse jeweils in Bahnenbreite des Gewebes auf die Dämmplatten aufzutragen und das Capatect-Gewebe 650 mit ca. 10 cm Überlappung einzdrücken. Nachfolgend naß in naß überspachteln, so daß eine vollflächige Abdeckung des Gewebes sichergestellt ist. Die Gesamtschichtdicke muß ca. 3–5 mm betragen.

Gebäudekanten:
Bei Verwendung der Capatect-Eckschutzschienen das Gewebe ebenfalls 10 cm überlappend um die Kante legen. Beim Einsatz von Capatect-Gewebe-Eckschutz die Gewebebahnen lediglich bis zur Kante führen.

Hinweise

Grundsätzlich sind in Abhängigkeit der zu erwartenden Witterungsbedingungen geeignete Schutzmaßnahmen (wie z. B. Gerüstplane oder Regenschutz) an der zu bearbeitenden Fläche zu treffen. Bei der Anwendung und Ausführung die DIN V 18550 sowie DIN 18350, VOB, Teil C beachten.

Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge (Stand bei Drucklegung)

H318 Verursacht schwere Augenschäden.
H335 Kann die Atemwege reizen.
H315 Verursacht Hautreizungen.

P260 Staub oder Nebel nicht einatmen.
P262 Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen.
P281 Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden.

P305 + P351 + P338 BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.
P313 Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen.
P301 + P330 + P331 BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen.

Entsorgung

Nur restentleerten Sack (rieselfrei) zum Recycling geben. Ausgehärtete Materialreste als gemischte Bau- und Abbruchabfälle entsorgen. EAK 170904

Giscode

ZP1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblatt

Zulassung

Z-33.41-130
Z-33.42-131
Z-33.43-132
Z-33.44-133
Z-33.47-859
Z-33.49-1071

CE-Kennzeichung

Hinweis zur CE-Kennzeichnung
Die Kennzeichnung mit dem CE-Zeichen nach EN 998-1 bzw. EN 15824 erfolgt auf dem Gebinde sowie dem Datenblatt zur CE-Kennzeichnung, das im Internet unter www.caparol.de abgerufen werden kann.

Technischer Beratungsservice

DAW Belgium B.V.
Tél.: (+32) (0)11 60 56 30
Fax: (+32) (0)11 52 56 07
E-mail: info-tech@daw.be
www.caparol.be

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.caparol.be.