

Disbocret® 548 SPCC-Mörtel



Kunststoffmodifizierter, zementgebundener Instandsetzungsmörtel. Zum Reprofilieren von Beton im Naß- und Trockenspritzverfahren.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Zum Reprofilieren von Fehl- und Ausbruchstellen im Naß- und Trockenspritzverfahren und zum ganzflächigen Auftrag z.B. zur Erhöhung der Betondeckung.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ hohe Ergiebigkeit ■ niedriger Wasser-Zement-Wert (W/Z) ■ geringer Rückprall ■ vermindert das Eindringen von CO₂ und Feuchtigkeit ■ mit verschiedenen Spritzanlagen und Schlauchlängen geprüft und zugelassen ■ frost- und tausalzbeständig ■ für Schichtdicken von 10–80 mm, Größtkorn: 2 mm ■ erfüllt die Anforderungen der EN 1504-3: Statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung ■ entspricht der Mörtelklasse M2 nach RiLi-SIB <p>In Verbindung mit Disbocret® 502 Protec plus als Instandsetzungssystem nach den TL/TP BE-PCC der ZTV-ING geprüft. Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis liegt vor.</p>
Materialbasis	Kunststoffmodifizierter Zementmörtel
Verpackung/Gebindegrößen	25 kg Sack
Lagerung	Trocken, mind. 9 Monate ab Herstellungsdatum, 9 Monate chromatarml.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Größtkorn: 2 mm ■ Frischmörtelrohddichte: ca. 2.200 kg/m³ ■ Festmörteleigenschaften: <i>(Mittelwerte)</i> Festmörtelrohddichte: 28 d, ca. 2.044 kg/m³ Druckfestigkeit: 28 d ca. 54 N/mm² Biegezugfestigkeit: 28 d ca. 8,6 N/mm² Abriebfestigkeit: 28 d > 2,0 N/mm²

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Beton. Die Abriebfestigkeit des Untergrundes muß i.M. 1,5 N/mm ² betragen, kleinster Einzelwert 1,0 N/mm ² .
-----------------------	---



Untergrundvorbereitung	<p>Bewehrungsstahl mit Disbocret® 502 Protec plus gemäß Werksvorschrift vorbehandeln.</p> <p>Der Beton muß tragfähig, sauber und frei von losen Teilen sein. Trennend wirkende Substanzen (z.B. Altanstriche, Öl, Fett) durch geeignete Verfahren entfernen.</p> <p>Der Zementstein muß frei von korrosionsfördernden Bestandteilen (z.B. Chloride) sein und ist soweit abzutragen, daß der Spritzmörtel am Zuschlag haften kann.</p> <p>Die Kanten der Ausbruchstellen sind zwischen 45–60° abzuschragen. Untergrund vornässen. Vor dem Einbau des Spritzmörtels darf er nur noch matt feucht sein.</p>						
Materialzubereitung	<p>Bei Verarbeitung im Naßspritzverfahren die abgemessene Wassermenge in ein Gefäß geben. Unter gründlichem Rühren mit geeignetem Rührwerk (max. 400 U/Min.) die entsprechende Menge Trockenmörtel nach und nach zugeben und ca. 3 Minuten mischen bis ein homogener Mörtel entsteht.</p>						
Mischungsverhältnis	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Trockenmörtel</th> <th>Wasser</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 Gewichtsteil</td> <td>0,12 Gewichtsteile</td> </tr> <tr> <td>25 kg Sack</td> <td>3,00 l</td> </tr> </tbody> </table>	Trockenmörtel	Wasser	1 Gewichtsteil	0,12 Gewichtsteile	25 kg Sack	3,00 l
Trockenmörtel	Wasser						
1 Gewichtsteil	0,12 Gewichtsteile						
25 kg Sack	3,00 l						
Auftragsverfahren	<p>Düsenabstand zum Untergrund: 0,5–1,0 m. Düse möglichst senkrecht zum Untergrund halten. Kompressor: Mind. 5 m³ Luft pro Minute. Mehrlagiges Auftragen ist möglich. Es ist jedoch darauf zu achten, daß die nachfolgende Lage erst aufgespritzt wird, wenn die untere ausreichend tragfähig ist.</p> <p>Der Mörtel wird in der Regel spritzrauh belassen, lediglich entgratet. Ein leichtes Glätten ohne Druck ist ausschließlich ab der 2. Lage zulässig. Das eingebaute Material vor Witterungseinflüssen wie Sonne, Wind, Regen und Frost schützen. Zum Schutz vor zu schneller Austrocknung ist eine geeignete Nachbehandlung erforderlich. (z.B. Abhängen mit Folie, feuchte Jutesäcke oder Besprühen mit Wasser) Nachbehandlung gemäß ZTV-ING mind. 5 Tage.</p> <p>Hilfsschalungen nach den anerkannten Regeln der Technik handhaben.</p>						
Schichtdicke	<p>Naßspritzen: Der Mörtel kann mit geeigneten Spritzmaschinen appliziert werden (z.B. InoBeam F 21, Fa. Inotec). Fördermenge: 400 l/h Schlauchlänge: max. 50 m Förderdruck: 22–25 bar Düse: MAWO-Düse Durch die Luftregulierung an der Düse werden Oberflächenrauigkeit und Aufprallgeschwindigkeit gesteuert.</p> <p>Trockenspritzen: Geeignet hierfür ist bspw. die Rotorspritzmaschine ALIVA 246 mit einem Rotorinhalt von 0,7 l. Fördermenge: 400 l/h Schlauchlänge: 100 m (und mehr) Düse: ALIVA-VULCOLAN-Schlauchdüse, flexibel</p> <p>Naßspritzverfahren einlagig: mind. 10 mm, max. 20 mm mehrlagig: mind. 10 mm, max. 40 mm, partiell bis 60 mm</p> <p>Trockenspritzverfahren einlagig: mind. 10 mm, max. 20 mm mehrlagig: mind. 10 mm, max. 40 mm, partiell bis 80 mm</p>						
Verbrauch	Trockenmörtel ca. 2,0 kg/m ² /mm						
Verarbeitungsbedingungen	<p>Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 5 °C, max. 35 °C.</p>						
Werkzeugreinigung	Nach Gebrauch mit Wasser.						

Hinweise

Gutachten

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

■ 4-1083 Prüfung nach ZTV-ING, TL/TP BE-SPCC, P 2256/00-9
 Polymer-Institut, Flörsheim

Konform EU-Richtlinie

Nur für gewerbliche Verwendung

Gefahr.

Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann die Atemwege reizen. Staub oder Nebel nicht einatmen. Nach Gebrauch Hände gründlich waschen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Schutzhandschuhe/ Augenschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/ Arzt anrufen. Bei Hautreizung: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. Enthält: Zement, Portland-, Chemikalien

Entsorgung

Nur restentleerten Sack (rieselfrei) zum Recycling geben. Ausgehärtete Materialreste als gemischte Bau- und Abbruchabfälle entsorgen.

Giscode

ZP 1

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

CE-Kennzeichnung

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, 64372 Ober-Ramstadt	
09	
DIS-548-004145	
EN 1504-3:2005 Betonersatzprodukt für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung	
EN 1504-3: ZA.1a	
Druckfestigkeit	Klasse R4
Chloridionengehalt	≤0,05 %
Haftvermögen	≥2,0 MPa
Behindertes Schwinden/Quellen	≥2,0 MPa
Karbonatisierungswiderstand	Bestanden
Elastizitätsmodul	≥20 GPa
Brandverhalten	Klasse E

EN 1504-3

Die EN 1504-3 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken – Teil 3: Statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung“ legt Anforderungen für die Instandsetzungsprodukte fest.

Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen. Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Gebinde sowie im Anhang der Leistungserklärung gemäß BauPVO, die im Internet unter www.disbon.de abgerufen werden kann.

Für die Verwendung in Deutschland im standsicherheitsrelevanten Bereich gelten zusätzliche Normen. Die Übereinstimmung wird durch das Ü-Zeichen auf dem Gebinde dokumentiert. Dies wird weiter durch das Konformitätsnachweissystem 2+ mit Kontrollen und Prüfungen seitens des Herstellers und anerkannten Prüfstellen (Notified Body) nachgewiesen.

Technischer Beratungsservice

DAW Belgium B.V.

Tél.: (+32) (0)11 60 56 30
Fax: (+32) (0)11 52 56 07
E-mail: info-tech@daw.be
www.caparol.be

Technische Information Nr. 548 · Stand: 11-2022

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.caparol.be.