

System-Merkblatt

Disbon Parkhaus-System OS 8



Bodenbeschichtungs-System nach RiLi-SIB 2001 des DAfStb.
für Stell- und Fahrflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern.
Für überdachte, befahrbare Flächen, ohne Rissüberbrückung

Systembeschreibung

Disbon Parkhaus-System OS 8

Das Disbon PHS-System OS 8 dient zur Beschichtung von innenliegenden Bodenflächen in Tiefgaragen und Parkhäusern, bei denen keine Rissüberbrückung gefordert ist. Das System hat eine Schichtdicke von 2,5 mm und besteht aus folgenden System-Produkten.

Aufbau	Produktbezeichnung
Grundbeschichtung	DisboXID 460 2K-EP-Grundierung gefüllt mit DisboADD 942 Quarzsandmischung (0,1 - 0,4 mm) oder DisboXID 461 2K-EP-Grundierung vorgefüllt, gefüllt mit DisboADD 941 Quarzsandmischung (0,06 - 0,3 mm) oder DisboXID 462 2K-EP-Grundierung, gefüllt mit DisboADD 942 Quarzsandmischung (0,1 - 0,4 mm)
Abstreuung	DisboADD 943 Quarzsandmischung (0,4 - 0,8 mm)
Deckbeschichtung	DisboFLOOR 475 OS 2K-EP-Beschichtung

Einsatzgebiete

- zur Verhinderung der Aufnahme von in Wasser gelösten Schadstoffen
- zur Verbesserung der Chemikalienbeständigkeit
- zur Verbesserung der Verschleißfestigkeit
- zur Verbesserung der Griffigkeit

Verwendungszweck

Alle mechanisch und chemisch beanspruchten Betonflächen in Parkbauten, wie z.B. horizontale Stell- und Fahrflächen innen sowie Park-, Auf- und Abfahrtrampen.



Gebindegrößen / Farbtöne

Gebindegrößen:

DisboXID 460: 25 und 600 kg
 DisboXID 461: 30 kg
 DisboXID 462: 2,5, 10 und 25 kg
 DisboFLOOR 475 OS: 30 kg

Farbtöne:

RAL 7030 (Steingrau), RAL 7032 (Kieselgrau), RAL 7035 (Lichtgrau), RAL 7037 (Staubgrau),
 RAL 7038 (Achatgrau), RAL 7040 (Fenstergrau), RAL 7042 (Verkehrsgrau A)

Sonderfarbtöne auf Anfrage

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Beton und Zementestrich

Der Untergrund muss trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.

Die Druckfestigkeit des Untergrundes muss > 25 N/mm² betragen.

Zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit zu prüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen.

Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 2,0 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten.

Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben:

Beton und Zementestrich: max. 4 Gew.-% (CM-Methode).

Prüfmethoden für die genannten Werte gemäß Instandsetzungsrichtlinie, Teil 3 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton.

Andere Untergrundarten bzw. Vorgehensweisen bedürfen einer gesonderten Beratung durch Disbon.

Untergrundvorbereitung

Der vorhandene zementöse Untergrund wird durch staubarmes Strahlen mit festem Strahlgut (Kugelstrahlen) bei gleichzeitigem Absaugen vorbereitet. Der Grad des Abtrages minderfester Schichten ist abhängig von Druck, Art und Menge des Strahlmittels. Schleifen ist nur bei örtlich kleineren Flächen (Randbearbeitung) zulässig, ausgenommen ist die Vorbereitung durch Diamantschleiftechnik zur Entfernung minderfester Schichten.

Weiterhin sind das BEB-Arbeitsblatt KH-0/U*, das BEB-Arbeitsblatt KH 3* sowie die Tabelle 2.5 der Instandsetzungsrichtlinie, Teil 2 des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton zu beachten.

Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den DisboCRET-PCC-Mörteln oder den DisboXID EP-Mörteln oberflächenbündig verfüllen.

Silikonhaltige Materialien dürfen vor und während der Beschichtungsmassnahme in der Umgebung nicht verwendet werden, da diese zu Oberflächenstörungen führen.

Faserhaltige Untergründe (Stahl- oder Kunststofffasern) müssen nach erfolgter Grundierung zwischengeschliffen werden und sind abermals zu grundieren, so dass keine "Dochtwirkung" entstehen kann.

*Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar

Zubereitung

DisboXID 460, DisboXID 462:

Komp. B (Härter) der Komp. A (Grundmasse) zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. Das Material in ein ausreichend großes Gefäß geben und DisboADD 942 zugeben (Mischungsverhältnis: 1 : 1 Gew.--Teile). Material nochmals gründlich mischen, bis eine gleichmäßige Spachtelmasse entsteht.

DisboXID 461:

Komp. B (Härter) der Komp. A (Grundmasse) zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. Das Material in ein ausreichend großes Gefäß geben und DisboADD 941 zugeben (Mischungsverhältnis: 1 : 0,5 Gew.--Teile). Material nochmals gründlich mischen, bis eine gleichmäßige Spachtelmasse entsteht.

DisboFLOOR 475 OS:

Vor dem Zusammenführen der beiden Komponenten zunächst die Komp. A (Grundmasse) aufrühren. Komp. B (Härter) der Komp. A (Grundmasse) zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. Material in ein anderes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen. Das Material darf nicht verdünnt werden. Auf geneigten oder senkrechten Flächen (Rampen, Auffahrten etc.) dem Material je nach Neigung 1–3 Gew.-% DisboADD 952 Stellmittel für EP-Harze zugeben.

Grundierspachtelung

Auf den vorbereiteten Untergrund die Grundierspachtelung gießen, mit einer Edelstahl-Glättkelle oder einer Zahnrakel gleichmäßig verteilen. Die frische Grundierung mit DisboADD 943, im Überschuss absanden.

Verbrauch*:

DisboXID 460: ca. 800 g/m²

DisboADD 942: ca. 800 g/m²

oder

DisboXID 461 ca. 1.200 g/m²

DisboADD 941: ca. 600 g/m²

oder

DisboXID 462: ca. 800 g/m²

DisboADD 942: ca. 800 g/m²

Hinweis: Tatsächliche Rautiefen sind nach dem Sandflächenverfahren gemäß Instandsetzungsrichtlinie (DAfStb.), Teil 3 "Bestimmung der Rautiefe" zu ermitteln.

Rautiefenzuschlag für DisboXID 460 bzw. 462:

0,5 mm: dz von 0,3 kg/m² + 0,3 kg/m² DisboADD 942

1,0 mm: dz von 0,45 kg/m² + 0,45 kg/m² DisboADD 942

Rautiefenzuschlag für DisboXID 461:

0,5 mm: dz von 0,4 kg/m² + 0,2 kg/m² DisboADD 941

1,0 mm: dz von 0,6 kg/m² + 0,3 kg/m² DisboADD 941

Absandung:

DisboADD 943: ca. 4000 - 5000 g/m²

Hinweis: Bei sehr rauen und stark saugenden Untergründen muss die Fläche ggf. vor Auftrag der Grundierspachtelung mit dem jeweiligen Grundierharz im Flutverfahren porenfrei grundiert werden.

Deckbeschichtung

DisboFLOOR 475 OS auf die abgesandete Grundierspachtelung gießen und mit einer Gummirakel im Gegenzug verteilen, anschließend die Fläche mit einer mittelflorigen Walze gleichmäßig im Kreuzgang abrollen.

Verbrauch*:

DisboFLOOR 475 OS: ca. 700–900 g/m²

*Anhaltswerte bei 20°C und 60% relativer Luftfeuchtigkeit

Hinweis: Anschlüsse an aufgehende Bauteile sind als Hohlkehlen auszuführen (siehe Bild 1 und 2). Fugen in den Bodenflächen gemäß Bild 3 bzw. 4 ausbilden.

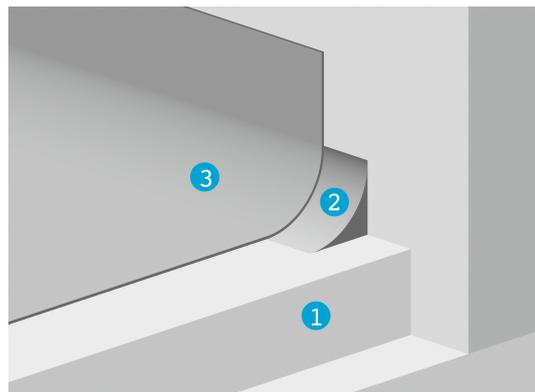


Bild 1:

Anschluss an aufgehende Bauteile durch Hohlkehle
 (1) Betonplatte
 (2) Hohlkehle aus DisboXID 415 EP-Mörtel oder DisboXID EP-Mörtelbelag
 (3) Beschichtung Disbon Parkhaus-System

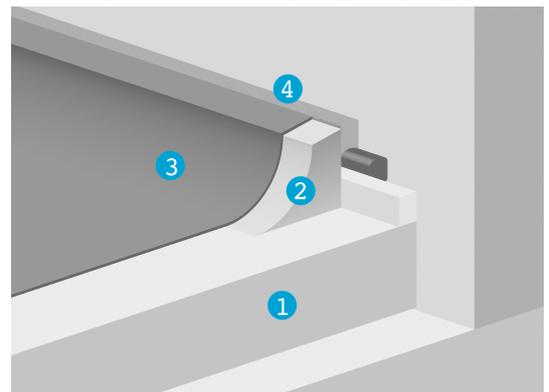


Bild 2:

Anschluss an aufgehende Bauteile durch Hohlkehle mit Fugenausbildung
 (1) Betonplatte
 (2) Hohlkehle aus DisboXID 415 EP-Mörtel oder Disboxid EP-Mörtelbelag
 (3) Beschichtung Disbon Parkhaus-System
 (4) Fugenabdichtung mit DisboFUG 240 1K-PU-Fugendichtstoff

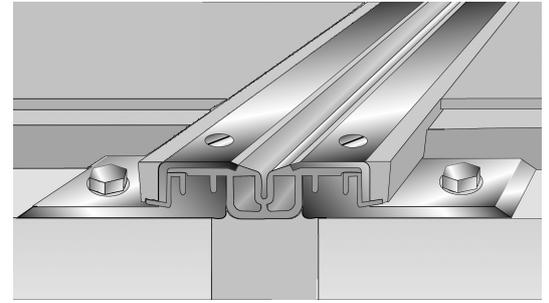
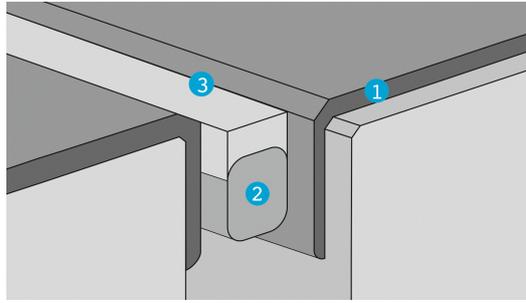


Bild 3:

Fugenausbildung in Bodenflächen.
Fugenabmessung und -ausbildung gemäß IVD-Merkblatt Nr. 1
(1) Beschichtung Disbon Parkhaus-System
(2) Fugenfüllprofil
(3) Fugenabdichtung mit DisboFUG 240 1K-PU-Fugendichtstoff

Bild 4:

Fugenausbildung in Bodenflächen mit vorgefertigtem Fugenprofil.
(1) vorgefertigtes Fugenprofil
(2) DisboXID 415 EP-Mörtel oder DisboXID EP-Mörtel
(3) Beschichtung Disbon Parkhaus-System

Wartezeit	Die Wartezeit zwischen dem Auftrag der Grundierspachtelung und der Deckbeschichtung muss bei 20 °C mind. 14 Stunden (DisboXID 460/ 461) bzw. 15 Stunden (DisboXID 462) betragen. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt, durch niedrigere verlängert.
Verarbeitungstemperatur	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 10 °C, max. 30 °C Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
Trockenzeit	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 18 Stunden begehbar, nach ca. 7 Tagen mechanisch und chemisch voll belastbar. Niedrigere Temperaturen verlängern den Aushärtungsprozess. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 24 Std. bei 20 °C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächen- und Haftungsstörungen auftreten können. Bei Bedarf kann die Trockenzeit durch die Zugabe von DisboADD 903 Beschleuniger für EP-Harze verkürzt werden. Zugabemengen und Trockenzeiten siehe jeweilige Technische Information.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit DisboADD 419 Verdünner/Reiniger für EP-Harze.

Hinweise

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge, Giscodes und Entsorgung sowie VOC- und CE-Kennzeichnung nach EN 13813 und EN 1504-2 für die einzelnen System-Komponenten:
Bitte die jeweiligen Technischen Informationen beachten:
DisboXID 460
DisboXID 461
DieboXID 462
DisboFLOOR 475

Gutachten Aktuelle Informationen auf Anfrage

Reinigung und Pflege Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen sind bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Das BFS-Merkblatt 25 ist zu beachten. Durch schleifende Beanspruchungen kann die Oberfläche verkratzen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.
Auf zusammenhängenden Flächen nur Farbtöne einer Anfertigung (Charge) verwenden.

Nähere Angaben Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Bei der Verarbeitung des Materials sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.

Technische Beratung Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice **DAW Belgium B.V.**
Tél.: (+32) (0)11 60 56 30
Fax: (+32) (0)11 52 56 07
E-mail: info-tech@daw.be
www.caparol.be

System-Merkblatt Disbon Parkhaus-System OS 8 · Stand: 01-2022

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.caparol.be.