

Disbon Parkhaus-System OS 8



Système de revêtement de sol conforme RiLi-SIB 2001 de DAfStb.
pour les surfaces de stationnement et sur lesquelles on roule dans des
garages souterrains et parkings à étages.

Pour les surfaces sur lesquelles on roule recouvertes, sans devoir ponter des
fissures

Description du système

Introduction

Disbon Parkhaus-System OS 8

Le système Disbon PHS-System OS 8 est appliqué comme revêtement pour sols à l'intérieur de garages souterrains et des parkings à étages, ou ce n'est pas nécessaire de ponter les fissures. Le système de revêtement de sol a une épaisseur de couche totale de 2,5 mm et consiste en les produits suivants.

Système	Produit
Couche de fond	DisboXID 460 2K-EP-Grundierung rempli avec DisboADD 942 Quarzsandmischung (0,1 - 0,4 mm) ou DisboXID 461 2K-EP-Grundierung pré-rempli, rempli avec DisboADD 941 Quarzsandmischung (0,06 - 0,3 mm) ou DisboXID 462 2K-EP-Grundierung, rempli avec DisboADD 942 Quarzsandmischung (0,1 - 0,4 mm)
Sablage	DisboADD 943 Quarzsandmischung (0,4 - 0,8 mm)
Couche de finition	DisboFLOOR 475 OS 2K-EP-Beschichtung

Domaines d'utilisation

- la prévention de l'absorbance de substances nuisibles diluable dans l'eau
- l'amélioration de la résistance aux produits chimiques
- l'amélioration de la résistance à l'usure
- l'amélioration de l'effet antidérapant

Utilisation

Toutes les surfaces de béton dans les parkings à étages soumises à des charges chimiques et mécaniques comme p.ex. les surfaces de stationnement et sur lesquelles on roule horizontales comme parkings ainsi que les pentes de descente et de montée à l'intérieur.



Conditionnement / Couleurs

Emballages:

DisboXID 460: 25 kg
DisboXID 461: 30 kg
DisboXID 462: 2,5, 10 und 25 kg
DisboFLOOR 475 OS: 30 kg

Couleurs:

RAL 7030 (Steingrau), RAL 7032 (Kieselgrau), RAL 7035 (Lichtgrau), RAL 7037 (Staubgrau),
RAL 7038 (Achatgrau), RAL 7040 (Fenstergrau), RAL 7042 (Verkehrsgrau A)

Couleurs spéciales sur demande

Application Airless

Supports appropriés

Béton et chape de ciment

Le support doit être sec, adhérent, non déformable, solide et exempt de poussières, d'huiles, de graisses, de traces de caoutchouc et autres substances pouvant entraîner une mauvaise adhérence. Les masses d'égalisation à ciment et amélioré synthétiquement, doivent être contrôlées si elles sont recouvrable. Eventuellement par un essai. L'adhérence minimale du support doit s'élever à env. 2,5 N/mm².

La valeur individuelle la plus basse ne peut être moins de 1,5 N/mm².

Les supports doivent avoir atteint leur équilibre hygroscopique :

Chape de béton et de ciment : max. 4 % en poids.

L'humidité ascensionnelle doit être exclue.

Pour les autres sortes de supports resp. utilisation l'avis spécial de DAW Belgium est nécessaire.

Préparation du support

Préparer le support à ciment par grenailage d'écaillage avec peu de poussière qui est aspirée simultanément. Le degré d'abrasion des couches moins adhérentes dépend de la pression et le genre et la quantité du matériau pour grenailier. Le ponçage est uniquement approprié pour les petites surfaces comme les bords. Le ponçage à diamant est applicable uniquement pour l'enlèvement de couches moins adhérentes.

Remplir les points de rupture et les inégalités du support avec les mortiers Disbocret®-PCC-Mörtels ou avec les mortiers Disboxid EPMörtels.

Ne pas utiliser des produits à silicones (p.ex. mastic) afin d'éviter une mauvaise adhérence.

Ne pas utiliser des matériaux à silicones dans les environs avant ou pendant l'application, car cela peut résulter en erreurs dans les surfaces.

Les supports à fibres (fibres métalliques ou synthétiques) doivent être poncés après la couche de fond et recouvrir une deuxième couche de fond afin d'éviter un "effet de mèche".

Préparation

DisboXID 460, DisboXID 462:

Ajouter comp. B (durcisseur) à comp. A (masse), Mélanger intensément à l'aide d'un mélangeur automatique en position lente (max. 400 tours/min.) jusqu'à l'obtention d'une teinte homogène sans défauts. Transvaser dans une autre cuve assez grande et ajouter DisboADD 942 (rapport de mélange 1 : 1 parties poids). Remélanger jusqu'à l'obtention d'une masse homogène.

DisboXID 461:

Ajouter comp. B (durcisseur) à comp. A (masse), Mélanger intensément à l'aide d'un mélangeur automatique en position lente (max. 400 tours/min.) jusqu'à l'obtention d'une teinte homogène sans défauts. Transvaser dans une autre cuve assez grande et ajouter DisboADD 941 (rapport de mélange: 1 : 0,5 parties poids). Remélanger jusqu'à l'obtention d'une masse homogène.

DisboFLOOR 475 OS:

Avant d'assembler les deux composants remuer d'abord comp. A (masse). Ajouter comp. B (durcisseur) à comp. A (masse), Mélanger intensément à l'aide d'un mélangeur automatique en position lente (max. 400 tours/min.) jusqu'à l'obtention d'une teinte homogène sans défauts. Transvaser le matériau dans une autre cuve et remélanger. Le matériau ne peut pas être dilué. Sur les surfaces inclinées ou verticales (les rampes et les pentes de descente et de montée etc.) ajouter au matériau, 1-3 %-poids de DisboADD 952 Stellmittel für EP-Harze selon l'inclinaison.

Système de couches

Couche de fond (apprêt)

Verser sur le support préparé la couche de fond, étaler uniformément à l'aide d'une truelle ou une raclette dentelée en acier inoxydable. Sabler la couche de fond encore mouillée avec DisboADD 943.

Consommation*:

DisboXID 460: env. 800 g/m²

DisboADD 942: env. 800 g/m²

ou

DisboXID 461 env. 1.200 g/m²

DisboADD 941: env. 600 g/m²

ou

DisboXID 462: env. 800 g/m²

DisboADD 942: env. 800 g/m²

Attention: la rugosité réelle, doit être déterminée selon la méthode de mesure de la rugosité, conforme directive DAfStb, Instandsetzungs-Richtlinie Teil 3: Bestimmung der Rautiefe.

Addition selon rugosité du support pour DisboXID 460 resp. 462:
 0,5 mm: mélange de 0,3 kg/m² + 0,3 kg/m² DisboADD 942
 1,0 mm: mélange de 0,45 kg/m² + 0,45 kg/m² DisboADD 942

Addition selon rugosité du support pour DisboXID 461:
 0,5 mm: mélange de 0,4 kg/m² + 0,2 kg/m² DisboADD 941
 1,0 mm: mélange de 0,6 kg/m² + 0,3 kg/m² DisboADD 941

Sablage:
 DisboADD 943: env. 4000 - 5000 g/m²

Attention: en cas de supports très rugueux et très absorbant la surface doit éventuellement être imprimée à fluage, libre des pores avant l'application de l'enduit de fond avec DisboXID 460, à risque d'humidité ascendante avec DisboXID 462 2K-EP-Grundierung.

Couche de finition

Verser DisboFLOOR 475 OS sur la couche de fond sablée et repartir à l'aide d'une raclette en caoutchouc, puis étaler à l'aide d'un rouleau à poils moyens en couches croisées.

Consommation*:
 DisboFLOOR 475 OS: env. 700–900 g/m²

*Valeur indicative à 20 °C et 60% d'humidité relative de l'air

Attention : les raccords aux murs doivent être exécutés par des cannelures (voir image 1 et 2). Faire les joints dans les sols selon images 3 et 4.

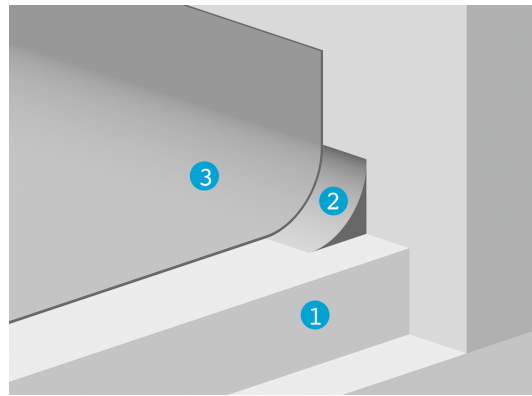


Image 1:

Raccord aux murs avec une cannelure
 (1) Panneau en béton
 (2) Cannelure avec DisboXID 415 2K-EP-Mörtel ou DisboXID 2K-EP-Mörtelbelag
 (3) Revêtement de sol Disbon Parkhaus-System

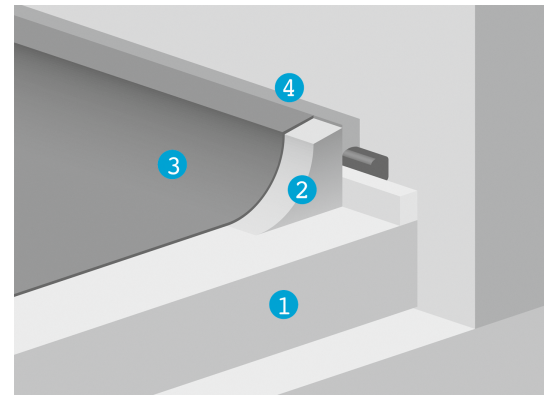


Image 2:

Raccord aux murs avec une cannelure et joint de raccord
 (1) Panneau en béton
 (2) Cannelure avec DisboXID 415 2K-EP-Mörtel ou DisboXID 2K-EP-Mörtelbelag
 (3) Revêtement de sol Disbon Parkhaus-System
 (4) Colmatation de joints avec DisboFUG 240 1K-PU-Fugendichtstoff

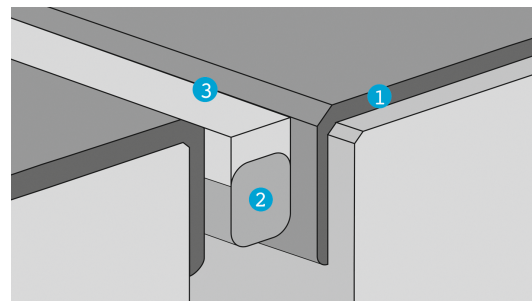


Image 3:

Etanchéement de joints dans le sol. Dimension du joint selon IVD-Merkblatt Nr. 1
 (1) Revêtement de sol Disbon Parkhaus-System
 (2) Profil pour colmater le joint
 (3) Colmatation des joints avec DisboFUG 240 1K-PU-Fugendichtstoff

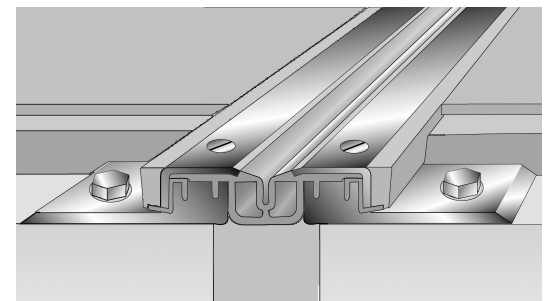


Image 4:

Etanchéement de joints dans le sol avec un profil de joint préfabriqué
 (1) Profil de joint préfabriqué
 (2) DisboXID 415 2K-EP-Mörtel ou DisboXID 2K-EP-Mörtel
 (3) Revêtement de sol Disbon Parkhaus-System

Temps d'attente

Par 20 °C respecter un temps d'attente entre la couche de fond et la couche de finition d'au moins 14 heures (DisboXID 460/ 461) resp. 15 heures (DisboXID 462). En cas de températures supérieures, ces délais diminuent ; en cas de températures inférieures, ces délais augmentent.

Température d'emploi

Température ambiante, du produit et du support:

Min. 10 °C, max. 30 °C. L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80%. La température du support devrait toujours être supérieure de 3 °C min. à celle du point de rosée.

Temps de séchage

A 20 °C et avec une humidité relative de l'air de 60%, produit complètement durci après env. 7 jours. Des températures plus basses rallonger le durcissement. Durant le processus de durcissement (env. 24 heures à 20 °C), protéger le support traité de l'humidité. A défaut, des imperfections en surface et une perte d'adhérence peuvent survenir.

Si nécessaire le temps de séchage peut être raccourci en ajoutant DisboADD 903 Beschleuniger für EP-Harze. La quantité et le temps de séchage vous pouvez trouver dans l'IT du D 903.

Nettoyage des outils

Immédiatement après l'emploi, et, en cas d'interruptions prolongées, avec le diluant DisboADD 419 Verdünner/Reiniger für EP-Harze.

Conseil

Introduction

Voir les Informations Techniques de:

DisboXID 460
DisboXID 461
DieboXID 462
DisboFLOOR 475

Certificats allemands

Sur demande

Nettoyage et entretien

Lors de la mise en œuvre du matériau, il convient de respecter les instructions de mise en œuvre de la protection des bâtiments Disbon.

Des changements de teinte et des phénomènes de farinage sont possibles en cas d'exposition aux UV et aux intempéries. Les colorants organiques (par ex. dans le café, le vin rouge ou les feuilles) ainsi que divers produits chimiques

(par ex. désinfectants, acides et autres) peuvent entraîner des changements de teinte. La fiche technique 25 du BFS doit être respectée. La surface peut se rayer sous l'effet de sollicitations abrasives. La fonctionnalité n'en est pas affectée.

Sur des surfaces contiguës, n'utiliser que des teintes d'une même fabrication (lot).

Plus d'info

Voir les fiches techniques

Assistance technique

Tous les supports courants et leur traitement ne peuvent être inclus dans cette fiche technique. Si les supports à traiter ne sont pas mentionnés dans ce TI, veuillez demander un avis spécifique au chantier. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.

Centre Service Clients

DAW Belgium B.V.

Tél.: (+32) (0)11 60 56 30
Fax: (+32) (0)11 52 56 07
E-mail: info-tech@daw.be
www.caparol.be

Fiches de données du système · Edition: 01-2022

Nos fiches techniques sont établies selon les plus récents enseignements de la technique et notre expérience. Notre responsabilité ne saurait cependant être engagée quant à la validité générale des préconisations, du fait que l'application se situe en dehors de notre influence, et que la diversité des supports exige dans chaque cas une adaptation selon les conditions rencontrées.

A la parution d'une nouvelle édition, la présente fiche technique est annulée d'office. Veuillez vous assurer de posséder la dernière mise à jour en vérifiant sur www.caparol.be.