

# DisboTHAN 429 AS

## 2K-PU-Beschichtung



Revêtement de sol conducteur électrostatique à 2 composants, élastique rigide à base de polyuréthane. Comme couche de finition dans des espaces à risque d'explosions.

### Description de produit

Domaine d'utilisation	Revêtement de sol sur sols minéraux et asphalte dur à l'intérieur ou la résistance conductrice $R_E$ est inférieure à $10^6$ Ohm conforme DIN EN 61 340-4-1, DIN EN 1081 et DIN IEC 61 340-5-1 est prescrite.
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ résistant à divers produits chimiques</li> <li>■ élastique rigide</li> <li>■ résistant aux atteintes mécaniques</li> <li>■ ponte les fissures statiques à 20 °C (épaisseur de couche 0,3 mm - consommation 1,5 kg/m<sup>2</sup>)</li> </ul>
Matériau de base	2K-polyuréthane conducteur
Conditionnement	30 kg emballage Base (A): 25 kg et durcisseur (B): 5 kg seaux en métal
Teintes	Kieselgrijs Teintes spéciales sur demande. Informez-vous sur les délais de livraison.
	Remarque : l'ajout de fibres de carbone conductrices peut entraîner une modification optique de la teinte, en particulier avec les teintes spéciales.
	Des différences de couleur et des formations farineuses peuvent apparaître en cas d'exposition aux rayons UV et aux intempéries. Les colorants organiques (p. ex. café, vin rouge ou feuilles des arbres) ainsi que différents produits chimiques (désinfectants, acides, entre autres) peuvent entraîner des modifications de la teinte. Les sollicitations abrasives peuvent griffer la surface. Les propriétés du produit restent cependant intactes.
Degré de brillance	Brillant
Stockage	Au frais, au sec et à l'abri du gel. Les emballages d'origine fermés sont stables au stockage pendant au 6 mois. En cas de températures inférieures, stocker le produit à env. 20 °C avant l'application.
Données techniques	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Résistance à la conduction <math>\leq 10^6</math> Ohm conforme DIN EN 61340-4-1 et DIN EN 1081</li> <li>■ Densité: env. 1,5 g/m<sup>3</sup></li> <li>■ Epaisseur du film sec: env. 62 <math>\mu\text{m}/100 \text{ g/m}^2</math></li> <li>■ Abrasion selon Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 65 mg/30 cm<sup>2</sup></li> <li>■ Dureté Shore (A/D): env. D 63</li> <li>■ Allongement à la rupture selon DIN 53504: env. 30 %</li> </ul>

Résistance chimique

Tableau de résistance aux produits chimiques conformément à la norme DIN EN ISO 2812-3:2007 bij 20 °C	
	7 dagen
Acide acétique 5 %	+ (V)
Acide chlorhydrique 10 %	+
Acide sulfurique ≤ 10 %	+
Acide citrique 10 %	+ (V)
Ammoniac 25 % (sel ammoniac.)	+
Hydroxyde de calcium	+
Hydroxyde de potassium 50 %	+ (V)
Soude caustique 50 %	+ (V)
Solution de trichlorure de fer, saturée	+ (V)
Solution de lysoforme 2 %	+
Solution de chlorure de magnésium 35 %	+
Sagrotan solution 2 %	+ (V)
Eau distillée	+
Solution saline, saturée	+
Gazole et fioul de chauffage	+
Huile moteur	+
Fluide de refroidissement pour transformateur	+
Légende: + = résistant, (V) = décoloration	

## Application

Supports appropriés

Béton et chape à ciment.

Le support doit être adhérent, non déformable, solide et exempt de poussières, d'huiles, de graisses, de traces de caoutchouc et autres substances pouvant entraîner une mauvaise adhérence. La résistance à la pression du support ne peut être inférieure à 25 N/mm<sup>2</sup>.

Pour les sols, la résistance à la traction en surface du support doit s'élever à 1,5 N/mm<sup>2</sup> en moyenne. La plus petite valeur unitaire ne peut pas être inférieure à 1,0 N/mm<sup>2</sup>.

Les supports doivent avoir atteint leur équilibre hygroscopique:

Chape de béton et de ciment : max. 4 % en poids

L'humidité ascendante est exclue. En cas de chapes anhydrites et magnésites une couche imperméable à la vapeur est nécessaire. L'asphalte coulé doit correspondre à une classe de dureté IC 10 ou IC 15 et ne peut pas se déformer sous les températures et charges mécaniques existantes.

Autres sortes de supports demandez conseil chez DAW Belgium.

Préparation du support

Préparer le support en respectant les mesures appropriées, par grenailage avec peu de poussière avec aspiration, afin qu'il réponde aux exigences requises. Adapter le moyen de grenailage au support et la couche à enlever. Le ponçage à diamant peut uniquement être appliqué sur les petites surfaces, comme p.ex. aux bords. En cas d'asphalte coulé le matériau ajouté doit être visible pour 75% au minimum après la préparation. Enlever complètement les couches de peinture 1K et les couches de peinture 2K mal adhérentes. Bien poncer, matir les couches de peintures 2K rigides. Colmater les éclats et les imperfections du support au niveau de la surface avec les mortiers DisboCRET-PCC ou un enduit DisboXID EP-Spachtel.

Dans le cas d'asphalte dur le l'adjuvant doit être visible pour au moins 75 % après préparation.

Ne pas utiliser des produits à silicones (p.ex. mastic) pour éviter une mauvaise adhérence.

Préparation du matériau

Mélanger intensément la masse (A) et ajouter le durcisseur (B) à l'aide d'un mélangeur automatique en position lente (max. 400 tours/min.) jusqu'à l'obtention d'une teinte homogène sans défauts. Transvaser dans une autre cuve et remélanger soigneusement. (ne pas utiliser le produit directement du seau de livraison)

Proportion de mélange

masse (A) : durcisseur (B) = 5:1 parties en poids

Méthode d'application

à la raclette appropriée (p.ex. raclette dentelée en caoutchouc dur ou dentelure triangulaire en métal), au hériçon

## Couche de fond

### Asphalte dur:

Appliquer une couche de fond sans pores avec DisboTHAN 429 AS et une raclette en caoutchouc et un rouleau.

Consommation\*:

DisboTHAN 429 AS: env. 500 - 1000 g/m<sup>2</sup>

### Supports minéraux:

Appliquer une couche de fond sans pores avec DisboXID 462 et une raclette en caoutchouc lisse et un rouleau.

Consommation\*:

DisboXID 462: env. 300-400 g/m<sup>2</sup>

Comme alternative pour une couche de fond et d'égalisation peuvent également être utilisés:

DisboXID 420,

DisboXID 460,

DisboXID 461

Consultez les Informations techniques concernées.

## Couche d'égalisation (optionnelle)

### Asphalte dur:

Egaliser les supports rugueux après l'application de la couche de fond.

Consommation\*:

DisboTHAN 429 AS: env. 1,2 kg/mm/m<sup>2</sup>

DisboADD 942 Quarzsandmischung 0,1 - 0,4 mm: env. 0,6 kg/mm/m<sup>2</sup>

Selon l'application on peut utiliser comme alternative le DisboTHAN 374. Consulter l'information technique.

### Supports minéraux:

Egaliser les supports rugueux après l'application de la couche de fond.

Consommation\*:

DisboXID 462: env. 660 g/mm/m<sup>2</sup>

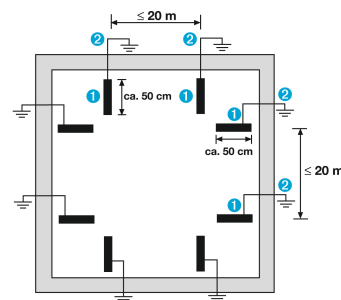
DisboXID 942 Quarzsandmischung 0,1 - 0,4 mm: env. 1.000 g/mm/m<sup>2</sup>

**Attention:** La couche de fond et d'égalisation ne sont pas sablées et doivent donc être traitées avec la couche conductrice dans les 24 heures à 20 °C. Dans le cas d'une attente plus longue, la couche doit être poncée.

## Pose de la mise à terre

Une fois l'impression durcie, coller des bandes de cuivre, DisboADD 973 Kupferband, de 50 cm avec une distance <20m. Surfaces séparées par des joints de dilatation sont à raccorder à terre séparément. Sur des surfaces très importantes, il faut respecter la distance de 20m entre les bandes de cuivre en ajoutant des raccordements à terre au niveau des poteaux ou d'autres installations. Nettoyer la surface de la bande de cuivre avec un chiffon humidifié avec DisboADD 419 Reiniger/Verdünner. Après l'application et le durcissement du revêtement de sol, la bande de cuivre doit être branchée par un électricien reconnu.

### a mise à terre:



1. DisboADD 973 Kupferband

2. File de cuivre 4 mm<sup>2</sup> comme mise à terre (conduite en circuit fermé)

## Couche intermédiaire conductrice

Appliquer sur la couche de fond une couche intermédiaire conductrice au rouleau avec DisboPOX W 471. Après le durcissement de la couche intermédiaire conductrice mais avant l'application de la finition il faut de vérifier la conductivité. La résistance conductive doit être moins de  $5 \times 10^4$  Ohm. La résistivité ne doit pas dépasser  $5 \times 10^4$  Ohms (distance entre 8 et 10m entre l'électrode et le raccordement à la terre), sinon des raccordements supplémentaires à la terre doivent être mis en place.

Consommation\*:

DisboPOX W 471 en. 100 g/m<sup>2</sup>.

**Attention:** Pendant le séchage et le durcissement assurer une ventilation suffisante.

## Couche de finition

*Revêtement coulé conducteur.*

Verser DisboTHAN 429 AS sur le sol et étaler uniformément à l'aide d'une raclette en caoutchouc (dentelure triangulaire env. 4 mm). Ensuite retourner la raclette et lisser. Après env. 10 minutes la couche doit être débullée à l'aide d'un hérissron pour mettre les fibres de charbon dans la bonne position.

Consommation\*:

DisboTHAN 429 AS: env. 2,5 kg/m<sup>2</sup> (env. 1,5 mm épaisseur de couche)

**Attention:** Ne pas dépasser la consommation de max. 3,0 kg/m<sup>2</sup> sinon, la conductivité n'est plus garantie. Ne pas garnir DisboTHAN 429 AS avec du sable à quartz (excepté comme couche d'égalisation). La couche de finition doit être fait en une seule phase de travail. Dans le cas de réparations ou recouverture il faut toujours appliquer une couche intermédiaire conductrice avec DisboPOX W 471 AS 2K-EP-Leitschicht inclusif avec une mise à terre avec file de cuivre.

\* Déterminer la consommation exacte par un essai sur le support à traiter.

Consommation

<b>Couche de fond</b> <i>Asphalte dur</i> DisboTHAN 429 AS	env. 500 - 1000 g/m <sup>2</sup>
<i>Support minéral</i> DisboXID 462	env. 300 - 400 g/m <sup>2</sup>
<b>Couche d'égalisation</b> (optionnelle) <i>Asphalte dur</i> DisboTHAN 429 AS DisboADD 942 Quarzsandmischung 0,1 - 0,4 mm	env. 1.200 g/mm/m <sup>2</sup> env. 600 g/mm/m <sup>2</sup>
<i>Support minéral</i> DisboXID 462 DisboADD 942 Quarzsandmischung 0,1 - 0,4 mm	env. 660 g/mm/m <sup>2</sup> env. 1.000 g/mm/m <sup>2</sup>
<b>Couche intermédiaire conductrice</b> DisboPOX W 471 AS DisboPOX W 5022 WHG	env. 100 g/m <sup>2</sup> env. 120 g/m <sup>2</sup>
<b>Couche de finition</b> DisboTHAN 429 AS (env. 4 mm dentelure triangulaire*)	env. 2.500 g/m <sup>2</sup>

\* ce sont des valeurs recommandés. la grandeur des dents dépend de la résistance à l'usure de la raclette, la température ainsi que l'état du support.

Durée de vie

A 20 °C et 60% d'humidité relative de l'air env. 25 minutes. En cas de températures supérieures, diminuent et températures inférieures augmentent le 'potlife'.

Conditions d'emploi

### Température ambiante, du produit et du support:

Minimal 5 °C et maximal 30 °C . L'humidité relative de l'air ne peut pas dépasser 80 %. La température du support devrait toujours être supérieure de 3 °C min. à celle du point de rosée.

Temps d'attente

Le temps d'attente entre la couche de fond DisboXID 462 et la couche intermédiaire s'élève à au moins 12, au maximum 24 heures, entre DisboTHAN 429 AS . Les temps d'attente pour recouvrir la couche d'égalisation sont les mêmes. Le temps d'attente entre la couche conductrice et de finition est de min. 16 heures et max. 48 heures .

En cas de températures supérieures, ces délais diminuent ; en cas de températures inférieures, ces délais augmentent.

Séchage/Temps de séchage

A 20 °C et 60 % d'humidité relative de l'air accessible après env. 16 heures tcomplètement durci après env. 7 jours. En cas de températures inférieures les démaos augementent. Protéger le revêtement contre l'humidité pendant le durcissement (env. 16 heures à 20°C) pour éviter des défauts à la surface, des différences de couleur et de brillance et une adhérence diminuée.

Nettoyage des outils

mmédiatement après l'emploi et, en cas d'interruptions prolongées, voir tableau

Produit	Nettoyant
DisboXID 462	DisboADD 419 Verdünner/Reiniger
DisboPOX W 471 AS	Eau ou eau chaude savonneuse
DisboTHAN 429 AS	DisboADD 499 Verdünner/ Reiniger

Conseil

Certificats allemands

Indications de danger / Conseils de sécurité (réglementation en vigueur lors de l'impression)

Elimination des déchets

Valeur limite UE de COV

Marquage CE

Sur demande

Produit uniquement à usage professionnel. Conforme directive EU.


Masse (A):  
Pas de mentions spéciales.

Durcisseur (B):  
Contient :4,4'-Diphenylmethandiisocyanat, Isomères, Homologe et un mélange de 4,4'-Méthylendiphenyldiisocyanate, o-(p-Isocyanatobenzyl)phénylisocyanate, 2,2'-Méthylendiphenyldiisocyanate.  
Peut provoquer une réaction allergique.

Pour informations actuelles consulter la fiche de sécurité.

Matériau / emballage conforme législation locale.

Pour ce produit (cat. A/j) est max. 140 g/l (2010). La teneur max. en COV de ce produit est de < 41 g/l COV.

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt <b>08</b> DIS-429-005126	
EN 13813:2002 mortier à résine synthétique/- revêtement pour l'intérieur EN 13813:SR-E <sub>fl</sub> -B1,5-AR1-IR4	
Comportement au feu	E <sub>fl</sub>
Emission de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure	≤ AR1
Résistance au déchirement	≥ B1,5
Résistance au chocs	≥ IR4

**EN 13813**

La norme DIN EN 13813 « Mortiers de chape, masses de chape et chapes – Mortiers et masses de chape – Propriétés et exigences » fixe les exigences concernant les mortiers de chape utilisés sur les sols à l'intérieur. Cette norme concerne également les revêtements et finitions à base de résine synthétique.

Les produits qui répondent à la norme décrite ci-dessus doivent posséder le marquage CE. Le marquage est présent sur le récipient ainsi que sur le livret correspondant pour le marquage CE

Assistance technique

Centre Service Clients

**DAW Belgium sprl**  
Tél.: (+32) (0)11 60 56 30  
Fax: (+32) (0)11 52 56 07  
E-mail: info-tech@daw.be  
www.caparol.be