

# CarboNit

Masse d'armature à 2 composants, très résistante aux chocs et à l'eau, renforcée aux fibres de carbone - pour socles

powered by



## Description de produit

Domaine d'utilisation	Masse d'armature à 2 composants, renforcée aux fibres de carbone et très résistante aux chocs, pour la création d'un sous-enduit armé, en deux couches, sur zone de socle. Épaisseur de couche totale, min. 8 mm 1 <sup>ère</sup> couche min. 5 mm 2 <sup>ème</sup> couche min. 3 mm
Propriétés	Grande résistance aux charges mécaniques grâce à la quantité importante de fibres de carbone. Grâce à sa composition spéciale, optimisée pour les socles et résistante à l'eau, CarboNit est utilisable dans les zones de projection d'eau.
Matériau de base	Dispersion de résine acrylique avec ajout d'aluminate de calcium, de silicate de calcium et d'oxyde de magnésium.
Teintes	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Composants CarboNit :</b> Beige clair</li> <li>■ <b>Composants CarboNit Powder :</b> Blanc</li> </ul>
Stockage	Au frais, au sec et à l'abri du gel. Protéger de l'action directe du soleil. Les emballages d'origine fermés sont stockables pendant env. 6 mois.
Données techniques	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductivité thermique: 0,70 (W/mK)</li> <li>■ Facteur de résistance à la diffusion <math>\mu</math> (H<sub>2</sub>O): 120</li> <li>■ Résistance aux chocs: &gt; 50 joules (vérifiée sur une couche d'armature de 8 mm d'épaisseur, composée de 2 couches de CarboNit). Voir certificat RMI N° 2007/14-15</li> </ul>

## Application

Préparation du support	Pour l'application du panneau d'isolation périphérique Capatect, il est impératif que le bâtiment dispose d'une étanchéité contre l'humidité, adaptée aux charges prédominantes. Les mesures éventuellement nécessaires pour l'écoulement de l'eau par drainage restent inchangées par les procédures d'étanchement et d'isolation thermique. Alternative – Au niveau des socles visibles, on peut également utiliser toute autre isolation de façade Capatect PS.
------------------------	--



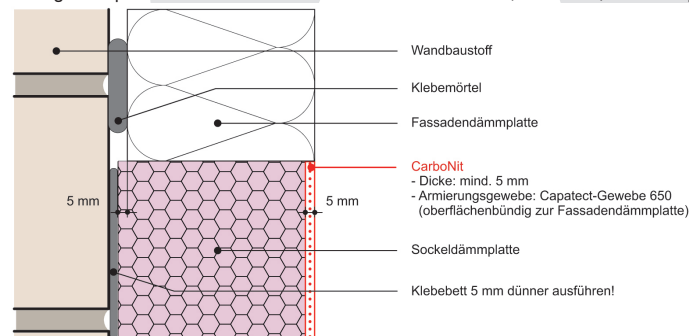
# INFORMATION TECHNIQUE

Préparation du matériau	Verser le composant en poudre et le composant liquide dans un seau, et mélanger avec un mélangeur lent (400 tours/min) afin d'obtenir une masse homogène sans grumeaux. La quantité des deux composants est parfaitement équilibrée : ne pas utiliser d'autres additifs. Le potlife du matériau obtenu s'élève à env. 30 minutes à 20°C. Des températures supérieures raccourcissent le potlife, des températures inférieures le prolongent.
Méthode d'application	Appliquer CarboNit en deux couches. Appliquer la première couche de CarboNit sur la largeur de bande du tissu à l'aide d'une truelle dentelée et enduire le Capatect-Gewebe avec un chevauchement de 10 cm min. au niveau des joints. Appliquer ensuite une nouvelle couche de CarbonNit mouillé-dans-mouillé, afin de garantir une couverture complète du tissu.  L'épaisseur de la première couche de sous-enduit est de 5 mm min. ; le tissu est marouflé dans le tiers extérieur.  Après env. 24 heures de séchage (selon les conditions atmosphériques), la deuxième couche de CarboNit est également appliquée à la truelle dentelée sur la largeur de bande du tissu. Maroufler le Capatect-Gewebe avec un chevauchement de 10 cm min. au niveau des joints. Appliquer ensuite une nouvelle couche de CarbonNit mouillé-dans-mouillé, afin de garantir une couverture complète du tissu.  L'épaisseur de la deuxième couche de sous-enduit est de 3 mm min. ; le Capatect- Gewebe est marouflé au centre. Pour l'intersection avec la façade (façade vers socle), voir solution détaillée au verso.  Remarque : Pour d'autres combinaisons de produits, voir la matrice de matériaux au verso.
Consommation	Pour une épaisseur de couche de 8 mm min., env. 13,5 kg/m <sup>2</sup> , ajout de CarboNit Powder inclus (env. 1,7 kg par mm d'épaisseur).
Conditions de mise en œuvre	Durant les phases d'application et de séchage, la température ambiante et celle du support ne peuvent pas être inférieures à +5°C et supérieures à +30 °C. Ne pas appliquer sous l'action directe du soleil, en cas de vent fort, de brouillard ou si l'humidité de l'air est importante. Dans ce cadre, consulter la fiche sur l'enduisage par températures basses et élevées éditée par la Fédération allemande des métiers du plâtre (Deutschen Stuckgewerbebund).
Séchage/Temps de séchage	A 20°C et avec une humidité relative de l'air de 65%, le couche d'enduit d'armature est sèche en surface après 24 heures, complètement sèche et résistante aux chocs après env. 3 jours.  L'enduit sèche physiquement et chimiquement, par évaporation de l'humidité. En période froide et lorsque l'humidité de l'air est importante, le temps de séchage est plus long.
Nettoyage des outils	A l'eau, immédiatement après l'emploi.
Remarques	Pour éviter des reprises, appliquer sans interruption, mouillé-dans-mouillé. Afin de conserver leurs propriétés spécifiques, les produits Carbon ne doivent pas être mélangés avec d'autres produits. Non approprié pour des surfaces horizontales en contact permanent avec l'eau.

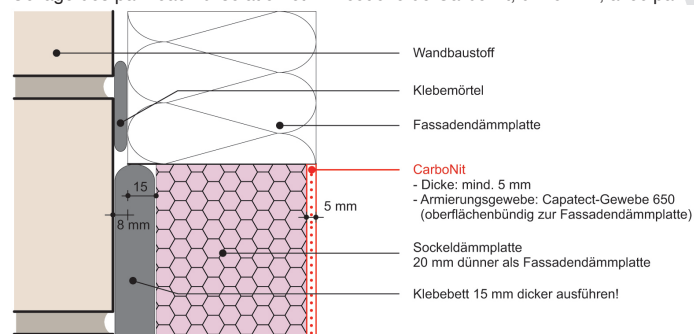
## Consignes d'application :

Carbon-Edition

Collage des panneaux d'isolation et 1<sup>ère</sup> couche de CarboNit, d = 5 mm, retrait du panneau de socle :

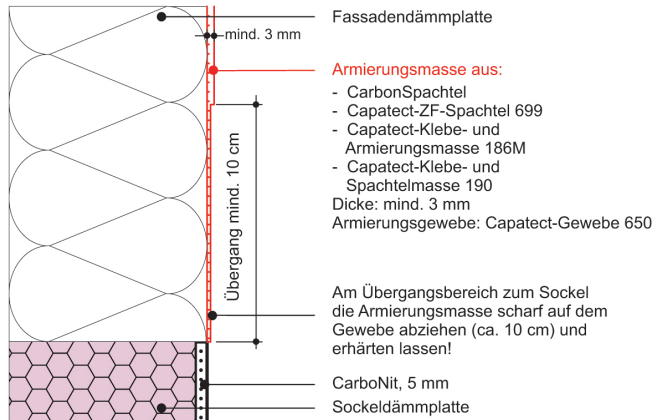


Collage des panneaux d'isolation et 1<sup>ère</sup> couche de CarboNit, d = 5 mm, avec panneau de socle moins épais de 20 mm :



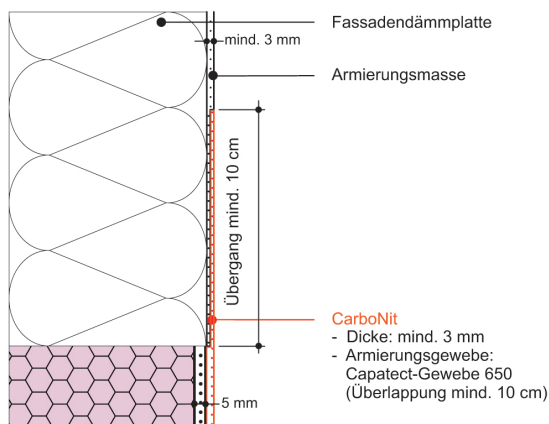
Revêtement des panneaux d'isolation et changement de matériau dans la couche d'armature avec 2<sup>ème</sup> couche de CarboNit, d= 3 mm :

## 1. Arbeitsgang

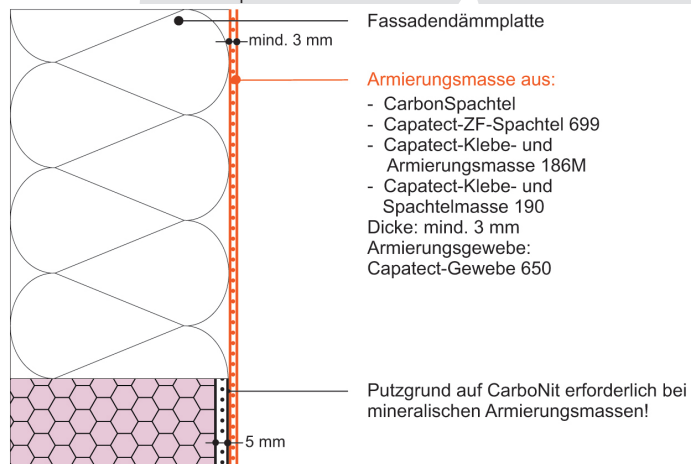


Alternative : Revêtement des panneaux d'isolation avec couche d'armature continue :

## 2. Arbeitsgang



Enduit de finition/couche de peinture :



Combinaisons de matériaux			
Surface de socle	Couche d'armature	Strukturputz	Couche de peinture
- CarboNit (5 ou 8 mm)	- CarboNit en zone de socle uniquement - Carbon - ZF Spachtel 699	- AmphiSilan - Capatect - Fass.Putz - Fassadenputz Fein - Syllitol - Fassadenputz, mit Putzgrund - Meldorfer-Flachverbl. (Meld. seulement sur ZF-699)	- AmphiSilan - ThermoSan - Muresko (non applicable sur Meldorfer- Fachverblender)
		- AmphiSilan - Capatect - Fass.Putz - Fassadenputz Fein - Meldorfer-Flachverbl. (à chaque fois avec Putzgrund)	
	- 186M - 190 (à chaque fois avec Putzgrund sur CarboNit)	- Syllitol - Fassadenputz - Mineral-Leichtputz - Mineralputz	- SI-Finish 130

## Conseil

Indications de danger / Conseils de sécurité (réglementation en vigueur lors de l'impression)

### Conforme directive EU

#### Uniquement utilisation par professionnels.

#### Composant en poudre

EG (2K): Teneur en COV du produit: max. 1 g/l. Danger. Mentions de danger/Conseils de prudence: Provoque une irritation cutanée. Provoque de graves lésions des yeux. Peut irriter les voies respiratoires. En cas de consultation d'un médecin, garder à disposition le récipient ou l'étiquette. Tenir hors de portée des enfants. Ne pas respirer les poussières ou brouillards. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Porter des gants de protection/ un équipement de protection des yeux. EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON/ un médecin. Garder sous clef.

Contient: ciment Portland, produits chimiques. Les boues de ciment sont alcalines.

#### Composant liquide

Peut provoquer une allergie cutanée. En cas de consultation d'un médecin, garder à disposition le récipient ou l'étiquette. Tenir hors de portée des enfants. Éviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. Porter des gants de protection/ un équipement de protection des yeux. EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau et au savon. Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation.

Contient: 1,2- benzisothiazol-3(2H)-one, 2-méthylisothiazol-3(2H)-one, masse de réaction de 5-chloro-2-méthyl-2Hisothiazol-3-one et de 2-méthyl-2H-isothiazol-3-one (3:1).

En cas d'ingestion accidentelle, consulter le Poisoncentre 070/245 245;

Elimination des déchets

Produit/emballage conforme directives locales.

Données de sécurité / Risques et transport

Informations complémentaires : Voir fiche de sécurité

Giscode

**CarboNit composants en poudre :**  
ZP1

Code produit peintures et laques

**CarboNit composants liquides :**  
M-DF01

Centre Service Clients

**DAW Belgium S.R.L**  
Tél.: (+32) (0)11 60 56 30  
Fax: (+32) (0)11 52 56 07  
E-mail: info-tech@daw.be  
www.caparol.be



## Information technique · Edition: 09-2023

Nos fiches techniques sont établies selon les plus récents enseignements de la technique et notre expérience. Notre responsabilité ne saurait cependant être engagée quant à la validité générale des préconisations, du fait que l'application se situe en dehors de notre influence, et que la diversité des supports exige dans chaque cas une adaptation selon les conditions rencontrées.

A la parution d'une nouvelle édition, la présente fiche technique est annulée d'office. Veuillez vous assurer de posséder la dernière mise à jour en vérifiant sur [www.caparol.be](http://www.caparol.be).