

Capalac TriMaXX Satin

Peinture laque à base de résine uréthane/alkyde/siliconisée. Performance maXXimale. Extérieur et intérieur.



Description de produit

Domaine d'utilisation

TriMaXX Satin offre une protection optimale pour le support et une stabilité de brillance et de couleur maximale. TriMaXX Satin est idéal pour le bois déjà traité, comme les fenêtres, les portes, les encadrements et pour les laquages de qualité supérieure.

Propriétés

- Application facile
- Excellente stabilité de brillance G.U. 15
- Très résistante aux intempéries
- Excellent pouvoir opacifiant
- Bonne couverture des arêtes
- Résistante aux nettoyants ménagers et temporairement aux acides et bases dilués
- Excellente adhérence,
- Haut extrait-sec (selon la teinte) 70-78 %
- Bonne résistance aux chocs et à la griffe
- Poids spécifique: env. 0,9-1,1 g/cm³

Matériau de base

Synthèse de résines alkyde/urethane/silicones.

Conditionnement

0,5 l, 1 l, 2,5 l

Teintes

Blanc et Base 1

A teinter avec le système ColorExpress selon nos nuanciers ainsi que beaucoup d'autres teintes.

Si on veut appliquer des teintes modérément couvrantes, comme le rouge, l'orange et le jaune, il est recommandé d'appliquer une couche de fond dans une teinte adaptée à la teinte de finition.

A l'application de teintes clairs et blanc la couche de peinture peut jaunir à cause de l'absence de lumière (rayons UV), la chaleur et influences chimiques (p.ex. ammonia de produits nettoyants, colle ou mastic). Ce jaunissement est normal pour ce type de laque et n'est pas une faute dans la production.

Degré de brillance

mate satinée G.U. 15

Stockage

12 mois dans son emballage d'origine non entamé au frais et à l'abri du gel. Bien refermer les récipients entamés.

Données techniques

Extrait sec:
%poids: 77
%volume: 63



INFORMATION TECHNIQUE

■ Densité:	Env. 1,1–1,2 g/cm ³ selon la teinte
■ Point d'inflammation:	59,9 °C
■ Teneur en substance solide:	Env. 73 %
■ Epaisseur du film sec:	Env. 70 µm
■ Viscosité:	> 21 mm ² /s (40 °C) conforme ISO 3104/3105 Temps d'écoulement 90,0 s, diamètre 4,0 mm conforme DIN 53211

Approprié conforme
Information Technique Nr. 606

intérieur 1	intérieur 2	intérieur 3	extérieur 1	extérieur 2
+	+	+	+	+
(-) impropre / (○) partiellement approprié / (+) approprié				

Application

Supports appropriés

Les supports doivent être propres, secs, adhérents et exempts de substances pouvant entraîner une mauvaise adhérence des produits mis en oeuvre.
Le pourcentage en humidité du bois provenant d'essences feuillues ne peut pas dépasser 12% et celle du bois de conifères doit rester inférieure à 15%.
Ne pas appliquer sur surfaces horizontales avec eau stagnante.

Préparation du support

Préparation bois :

Poncer la surface dans le sens du fil du bois, arrondir les arêtes aigües et enlever les poches de résine. Imprégner à saturation les arêtes de bout, le bois altéré ou absorbant. Imprégner un support non-traité, à l'extérieur et l'intérieur, avec Capalac AllGrund.

Bois, non-peint :

Bien nettoyer le bois neuf. Enlever les couches altérées jusqu'au bois sain. Appliquer une couche de fond avec Capalac AllGrund. Dégraisser le bois tropical avec un diluant nitro.

Bois, peint :

Bien nettoyer la surface. Bien poncer les couches de laque (grain 180 ou plus fin). Enlever complètement les couches de peinture mal adhérentes. Poncer le bois altéré jusqu'au bois sain.

Zinc et PVC dur :

Nettoyer avec un nettoyant à l'ammoniaque-alcali et poncer (grain 180 ou plus fin). Appliquer une couche de fond avec Capalac Allgrund ou avec Disbon 481 EP-Uniprimer.

Aluminium (non-éloxé) :

Nettoyer avec un diluant nitro ou acide phosphorique, poncer et laver à l'eau claire. Appliquer une couche de fond avec Capalac Allgrund.

Fer et acier :

Bien nettoyer les métaux métallifères, si nécessaire dérouiller SA 2 ½ (sabler) ou ST 3 (ponçage mécanique). Imprégner avec Capalac Allgrund.

Attention !

Sur un revêtement poudreux et d'autres supports critiques, toujours faire un contrôle d'adhérence et appliquer une surface d'essai.

Ne pas peindre les joints des mastic, ni les mastics de vitrage.

Pour le vitrage, ne pas utiliser du caoutchouc néoprène. Utiliser du caoutchouc EPDM.

Si vous utilisez le TriMaXX, n'utiliser pas de mastic modifié. Ne peignez le mastic modifié en aucun cas avec TriMaXX.

Sur les surfaces en bois fort poreuses, des bulles pourraient apparaître dans la couche de peinture TriMaXX lors du séchage.

Le produit peut être susceptible à une jaunification foncée d'un degré plus ou moins élevé.

Méthode d'application

Application à la brosse, au rouleau ou par projection. Bien mélanger avant l'emploi. A projeter dans la consistance livrée est possible grâce au chauffage du matériau (TempSpray) avec Aircoat.

INFORMATION TECHNIQUE

	Nozzle (inch)	Pression (bar)	Cloche à air	Filtre du pistolet	Pression d'air (bar)	Dilution	chauffage du matériau
Aircoat-TempSray	0,09 –0,11	80-100	-	-	-	non dilué	40 °C
Aircoat	0,09-0,11	80-100	vert	rouge	2-3	non dilué	-
Airless	0,09 –0,11	150 tot 180	-	-	-	non dilué	-

Système de couches

Support	application	Préparation du support	Couche de fond	Couche intermédiaire (optionel)	Finition
Bois	intérieur/ extérieur	Nettoyer-poncer	Capalac AllGrund	Capalac AllGrund/ TriMaXX Gloss	TriMaXX Gloss
Fer, acier	intérieur/ extérieur	dérouiller-nettoyer	2 x Capalac AllGrund/ TriMaXX FerroCoat	Capalac AllGrund/ TriMaXX FerroCoat/ TriMaXX Gloss	
Zinc	intérieur/ extérieur	Nettoyer avec nettoyant ammonia-alkalique et poncer grain 180 ou plus fin	Disbon 481 EP- Uniprimer 2 x Capalac AllGrund/ TriMaXX FerroCoat	Capalac AllGrund/ TriMaXX FerroCoat/ TriMaXX Gloss	
Aluminium (non éloxé)	intérieur/ extérieur	Nettoyer avec diluant nitro ou acide phosphorique. Nettoyer après à l'eau propre	Capalac AllGrund	Capalac AllGrund/ TriMaXX Gloss	
PVC dur	intérieur/ extérieur	Nettoyer avec nettoyant ammonia-alkalique et poncer grain 180 ou plus fin	Capalac AllGrund	Capalac AllGrund TriMaXX Gloss	
Goed hechtende verflagen	intérieur/ extérieur	poncer-nettoyer	Capalac AllGrund	Capalac AllGrund TriMaXX Gloss	

Consommation

Consommation m ² /l par couche	brosse	rouleau	projection(Airless)
	9–11	9–11	7,5

Déterminer la consommation par un essai sur le support à traiter.

Conditions de mise en œuvre

Température d'emploi : A partir de 5 °C.

Séchage/Temps de séchage

A 20 °C en 65 % d'humidité relative de l'air	à poussière	au toucher	recouvrable	prêt pour projeter
après heures	4	8–10	24	8–16

Nettoyage des outils

Avec White-Spirit ou Terpentine

Conseil

Indications de danger / Conseils de sécurité (réglementation en vigueur lors de l'impression)

Elimination des déchets

Valeur limite UE de COV

Code produit peintures et laques

Centre Service Clients

Conform directive EU

En cas de consultation d'un médecin, garder à disposition le récipient ou l'étiquette. Tenir hors de portée des enfants.

Contient: 2-butanone-oxime, acides grasses C18, dimères, produit de la réaction avec N,N'-Dimethyl-1,3-propanediamine and 1,3-propanediamine, anhydride phtalique. Peut produire une réaction allergique. Éviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau et au savon.

Eliminer contenu / emballage selon la législative local.

La valeur limite CEE VOS pour ce type de produit (classe A/d) est 300 g/l 2010 au maximum. La valeur VOS de ce produit est 300 g/l au maximum.

M-LL01

DAW Belgium S.R.L

Tél.: (+32) (0)11 60 56 30

Fax: (+32) (0)11 52 56 07

E-mail: info-tech@daw.be

www.caparol.be

Information technique - Edition: 12-2022

Nos fiches techniques sont établies selon les plus récents enseignements de la technique et notre expérience. Notre responsabilité ne saurait cependant être engagée quant à la validité générale des préconisations, du fait que l'application se situe en dehors de notre influence, et que la diversité des supports exige dans chaque cas une adaptation selon les conditions rencontrées.

A la parution d'une nouvelle édition, la présente fiche technique est annulée d'office. Veuillez vous assurer de posséder la dernière mise à jour en vérifiant sur www.caparol.be.